

The network of specialists, for **AM professionals**

INTEGR^{AM}

Super
VibroBLAST

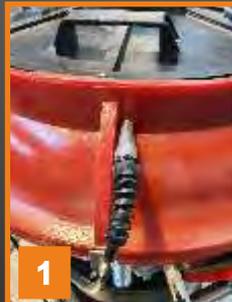


INTEGR^{AM}

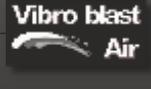


Modello VibroBLAST AIR	#/Ø mm Port.	Macchina Vibrofin.	Cons.Aria lt/1' bar	HP Ciclone	Lega Met. Ciclone	N. Ugelli	Armadio filtro Sup. filtr. cm2.	Pulizia filtro	Prese Aria TOP-Blast	Portello scar. PneuPORT	Quadro comandi
SVBA-DP3-060-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Steel/FE	2	24.000	Manuale	3	-	TCS- svba -1
SVBA-DP3-060-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Inox/SS	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -1
SVBA-DP3-120-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Steel/FE	2	24.000	Manuale	3	-	TCS- svba -2
SVBA-DP3-120-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Inox/SS	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -2
Appendice sigla: -SN	SIDE-NOZZLE ugello posizionato lateralmente										
Appendice sigla: -EX 	Il filtro depolveratore standard viene sostituito con filtro con caratteristiche assimilabili a una Zona Atex int. 22 - 24.000 cm2 superficie filtrante;										
Appendice sigla: -EXS	Come -EX con scuotimento automatico cartucce filtranti in controcorrente d'aria compressa - completo di microprocessore per la programmazione degli intervalli di pulizia - 90.000 cm2 superficie filtrante; Aspiratore industriale da 0,75KW										
Appendice sigla: -EXS2	Come -EX con scuotimento automatico cartucce filtranti in controcorrente d'aria compressa - completo di microprocessore per la programmazione degli intervalli di pulizia - 90.000 cm2 superficie filtrante; Aspiratore industriale da 2,2KW										
Appendice sigla: -X	La versione standard prevede un ciclone in acciaio al carbonio; con l'estensione X si identifica invece la sostituzione del ciclone standard con uno in acciaio INOX e gruppo miscelatore aria/sabbia in Poliuretano, anziché in alluminio;										
Appendice sigla: -AS	Sistema anti statico per polimeri										
Appendice sigla: -WS 	Sensore di usura WS (Wear Sensor) – brevetto Techno Surface – per ricordare, con un certo anticipo, che la vasca di lavoro è usurata e necessita una sostituzione o un nuovo rivestimento antiabrasivo;										
Appendice sigla: -MS	Aggiunta, su ogni linea di alimentazione sabbia all'ugello, di un sensore di portata del media o graniglia di sabbiatura (Media Flow Rate Sensor) specifico per media/graniglie non metalliche e per impianti a depressione;										
Appendice sigla: -FS	Sensore rivelatore di flusso completo di cavi										
Appendice sigla: -SM	Quadro comandi generale SIEMENS al posto del Quadro comandi standard (Delta)										
Appendice sigla: -7 o: -15	Il pannello touch standard, o HMI, è da 4,3" - ove richiesto può essere montato un HMI più grande da 7" oppure da 15" - in caso di cabina, viene montato sul lato operatore esterno.										
Appendice sigla: -AM	Cabina AM - con 7 porte e relativi sensori Rfid - Sul lato operatore della cabina è prevista la predisposizione per la combinazione con la stessa HMI (pannello Touch Screen) prevista sulla macchina										
Appendice sigla: -SB	disponibile da ottobre 2024; versione specifica con perimetro di sicurezza e accesso limitato da barriere perimetrali.										
Appendice sigla: -PL	disponibile solo abbinato alla versione SB; permette mediante pistone pneumatico il sollevamento ed abbassamento delle barre porta pistole di sabbiatura.										

La realizzazione STANDARD delle macchine S-VibroBLAST sarà con ugello verticale TN (Top Nozzle). Visti alcuni risultati qualitativi ottenuti in settori specifici (micromeccanica) non si esclude di applicare, su richiesta, la soluzione con ugello laterale SN (Side Nozzle) a tutti i clienti che ne faranno richiesta o, laddove sia prioritaria una certa delicatezza sui componenti da processare.






Il programma VibroBLAST AIR DP (Depressione) VBA-DP è particolarmente competitivo e versatile.

Il programma VibroBLAST AIR PR (Pressione) VBA-PR è particolarmente efficiente ed efficace.

Il programma VibroBLAST WET - VBW è particolarmente specializzato per alcune tipologie di applicazioni.

VibroBLAST - Air (Patent pending - I) DP (depressione)

Il programma IntegrAM per sabbiare a secco con macchine di vibrofinitura offre nuovi orizzonti alle vostre aspettative. Il programma VibroBLAST - Air (Patent pending - I) standard - si compone di modelli disponibili sia con tecnologia a depressione (DP), sia a pressione (PR). Questa brochure si occupa solo dei modelli DP.

La gamma di modelli parte dalle capacità di 60 e 120 litri nominali, con punti di lancio che coinvolgono in 3D i componenti caricati in massa nell'unità di vibrofinitura.

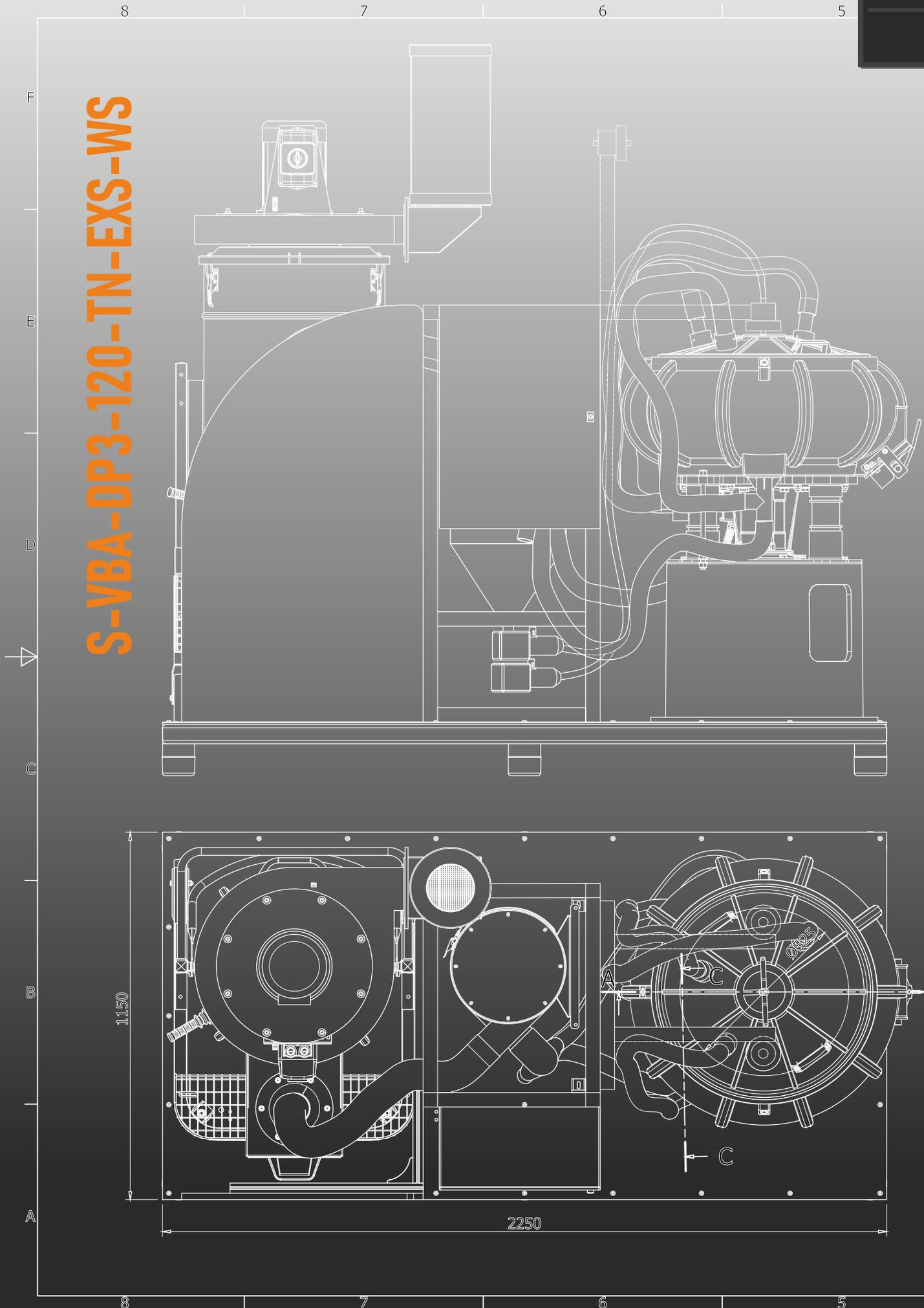
[1] AS: Sistema antistatico per polimeri

[2] Con VibroBLAST non si usano le mani per sabbiare un pezzo per volta! La sabbiatura avviene in massa e in 3D all'interno di una macchina di vibrofinitura (Patent pending I).



The IntegrAM program was born from a network of specialists, for AM professionals:
<https://integram.eu/en/who-we-are/>

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

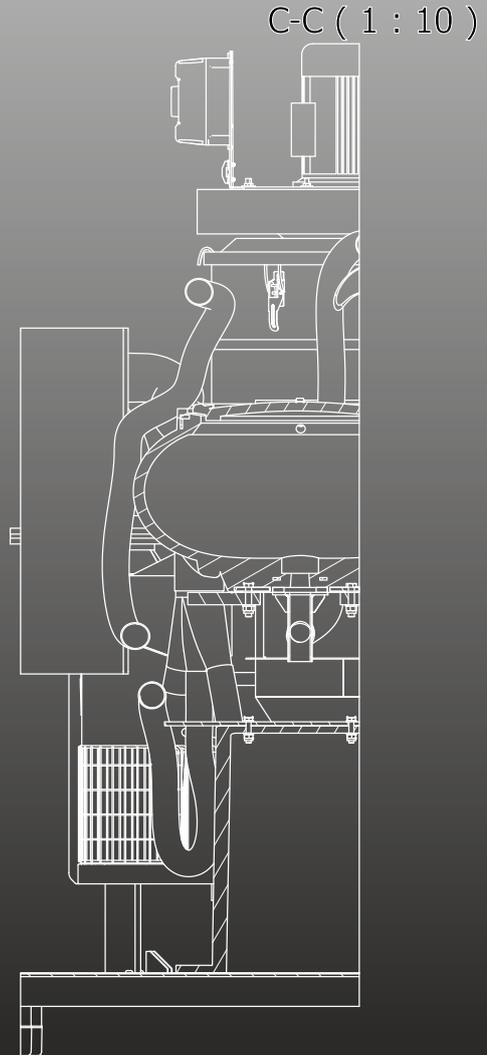
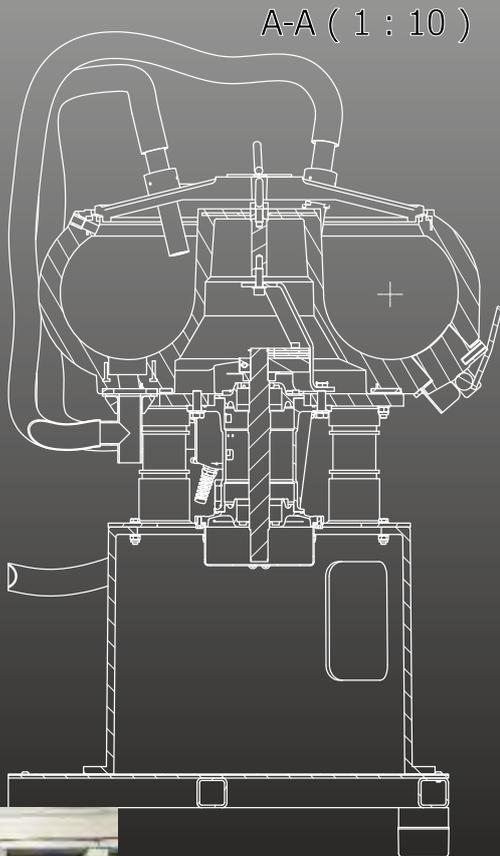


Super-VibroBLAST



S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

CRONOLOGIA REVISIONI				
REV	DESCRIZIONE	DATA	AUTORE	APPROVATO
1	Modificato attacco pistole	12/01/2024	Annoni M	



Super-VibroBLAST

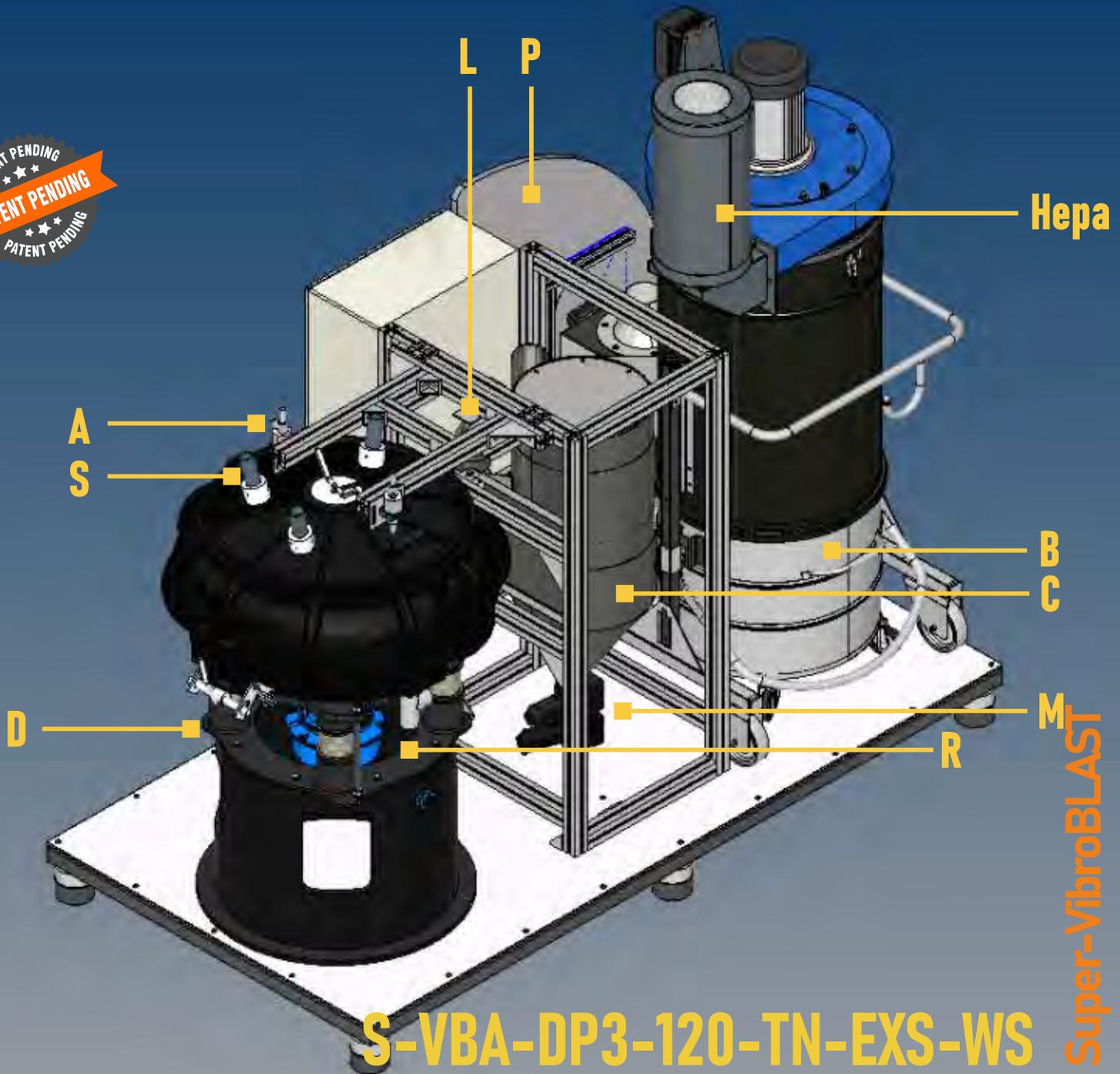


S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

Super-VibroBLAST

La linea Super VibroBLAST Air DP è progettata e realizzata per essere fornita montata su pallet tecnologico, per renderne immediata l'installazione con una semplice operazione di plug-&-play. Basta collegare l'aria (6 Bar) e la presa Euro alla linea predisposta, e la macchina può iniziare ad operare così come è stata programmata durante la fase di collaudo, prima di lasciare la fabbrica.

Qualità costruttiva, sicurezza ed ergonomia sono particolarmente curate.



S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

Super-VibroBLAST

Tutti gli impianti **Super VibroBLAST Air DP** sono il risultato di un'accurata progettazione e caratterizzati da: A) due ugelli di sabbatura; S) tre snorkle di ingresso aria; B) contenitore raccolta polveri filtrate - sullo stesso lato della C) portella di carico del ciclone - per i media di sabbatura; D) Lato di scarico totale da portella vasca; M) due gruppi miscelatori aria sabbia (vedi specifiche pag. 11); R) tre raccordi scarico sabbia filtrata, in corrispondenza dei tre filtri sul fondo vasca; L) InterLock - chiusura di sicurezza barre supporto ugelli di sparo; P) pannello protettivo; Hepa) l'aspiratore filtro è dotato di filtro M (1 micron) di serie e silenziatore in uscita.



2 «IN»
3 «OUT»

Super-VibroBLAST

L'impianto Super VibroBLAST Air DP prevede due barre basculanti per il supporto dei due ugelli di sabbiatura. In questa rappresentazione le barre sono rialzate, operazione prevista manualmente da parte dell'operatore solo al termine del ciclo di lavoro - in tal caso l'interblocco di sicurezza libera il vincolo per poter ribaltare le barre verso l'alto. L'operatore potrà così aprire il coperchio di accesso alla vasca di lavoro e metterla in moto ove richiesto per le operazioni di carico e scarico, senza il rischio che gli ugelli di sabbiatura si possano attivare - infatti sono inibiti dal sensore dell'interblocco.

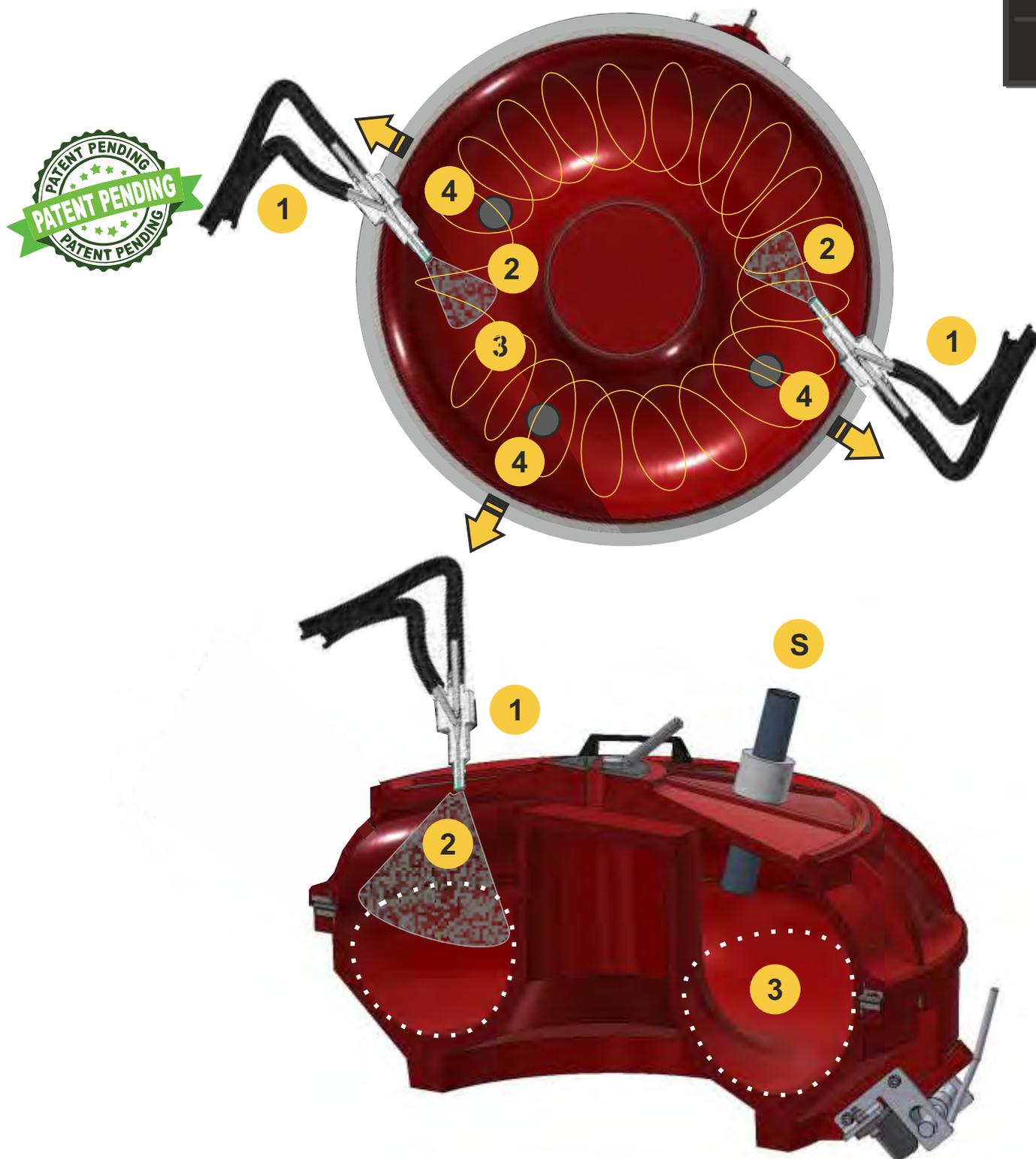
Una volta chiuso il coperchio e abbassate le barre con l'interblocco attivo, gli ugelli di sabbiatura potranno essere attivati in totale sicurezza - attorno ai fori superiori del coperchio sono presenti due soffiotti di protezione;



Super-VibroBLAST

Tutti gli impianti **Super VibroBLAST Air DP** sono stati progettati per assicurare un'aspirazione e filtrazione eccellente, con livello ATEX Zona 20 o 22 interna al gruppo aspiratore.

La macchina base, per incrementare le proprie prestazioni, è verniciata con un nuovo tipo di vernice lucida per ridurre al minimo fenomeni di attaccamento delle polveri alle pareti interne. Il collettore di scarico dell'aria è dotato di silenziatore. Gli impianti **Super VibroBLAST** possono avere lo scuotimento automatico - i tre collettori di scarico dei rispettivi filtri sul fondo vasca sono tutti dotati di un ingresso d'aria per agevolare l'evacuazione polveri e graniglie di sabbatura. **E' sempre raccomandato l'uso di aria compressa essiccata (priva di umidità).**

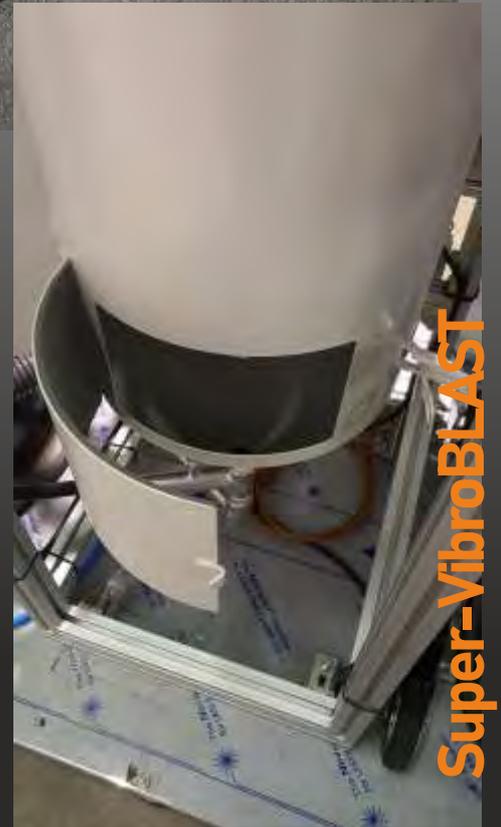
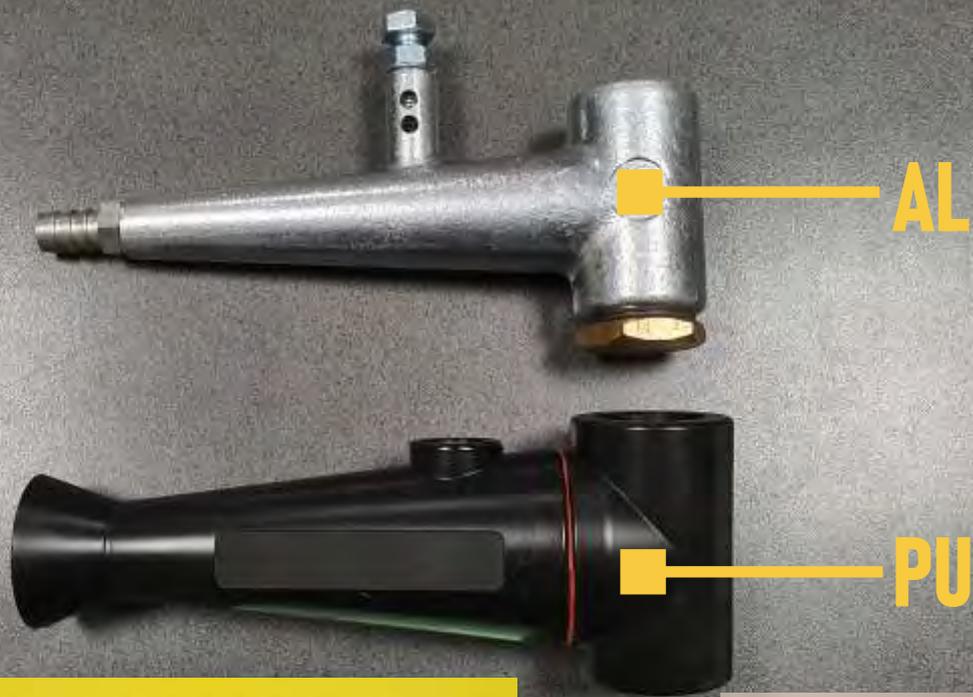


Tutti gli impianti **Super VibroBLAST Air DP** hanno gli ugelli di sabbiatura TN (Top Nozzle) posti nell'area superiore del coperchio, per coinvolgere dall'alto i componenti trattati, mentre ruotano tridimensionalmente, in senso orario, all'interno della vasca circolare di vibro-sabbiatura.

Nell'apice del coperchio abbiamo quindi l'ugello [1] con regolazione verticale [2], posto al di sopra della massa in lavorazione [3]. Il coperchio S-VBA comprende 3 snorkle [S].

La presenza di 3 filtri di scarico [4], al posto dell'unico filtro nella versione base, permette alla Super VibroBLAST di effettuare dei trattamenti con pressioni fino a 6 bar con la certezza di uno scarico totale ed efficace dei media di sabbiatura.

Parallelamente, le componenti sottoposte a vibro-sabbiatura incontrano gli ugelli ogni 180°, invece che ogni 360° come nella versione base.

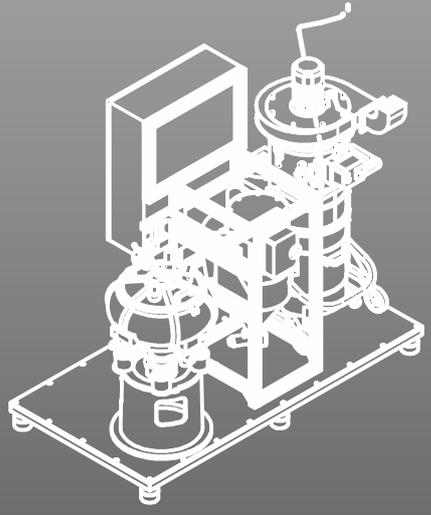
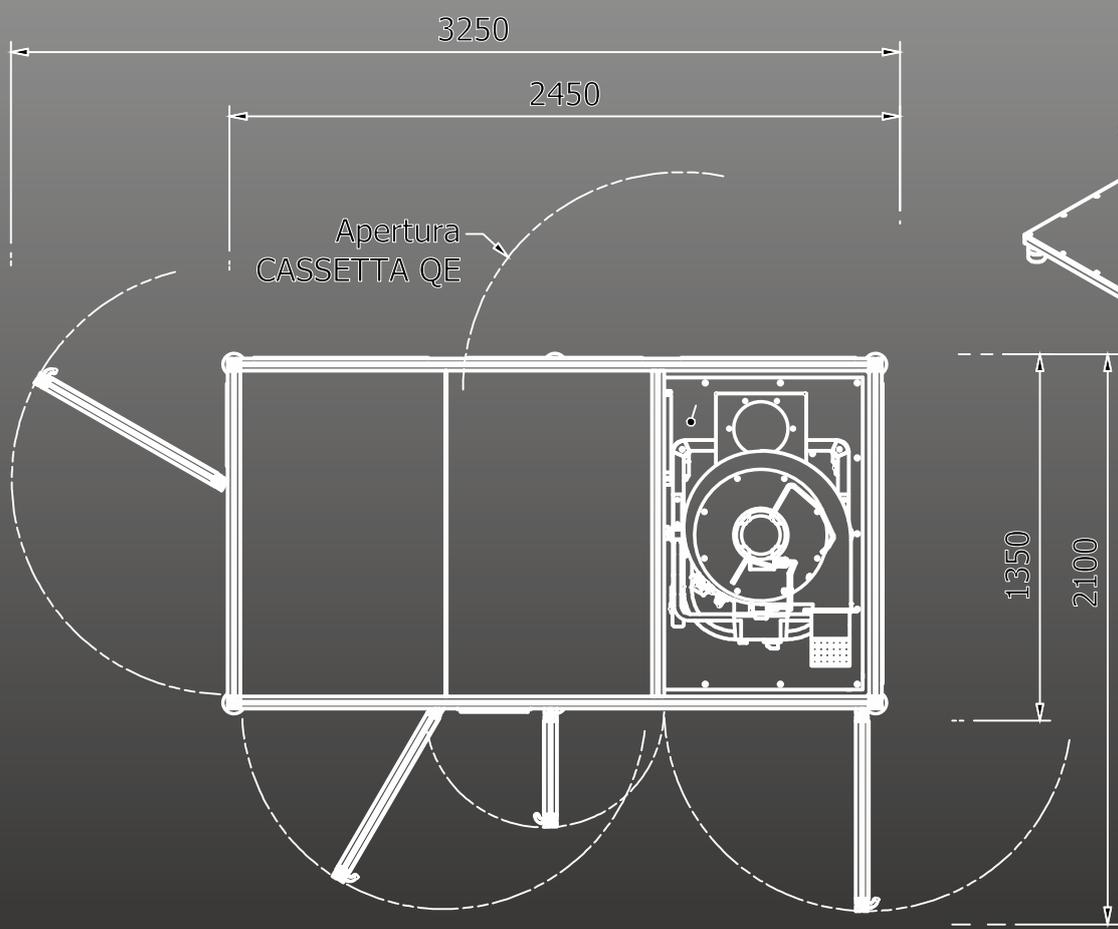
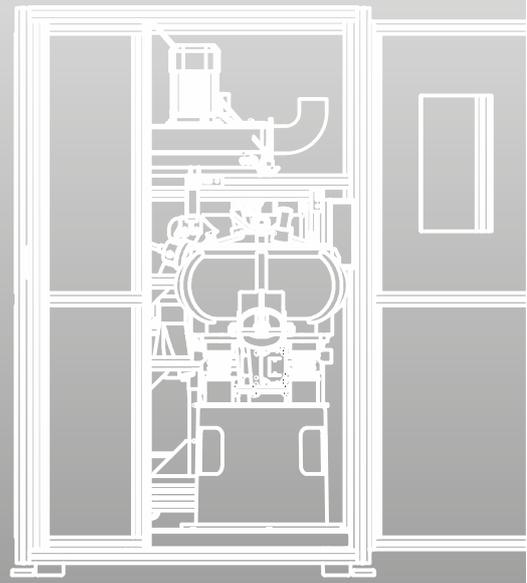
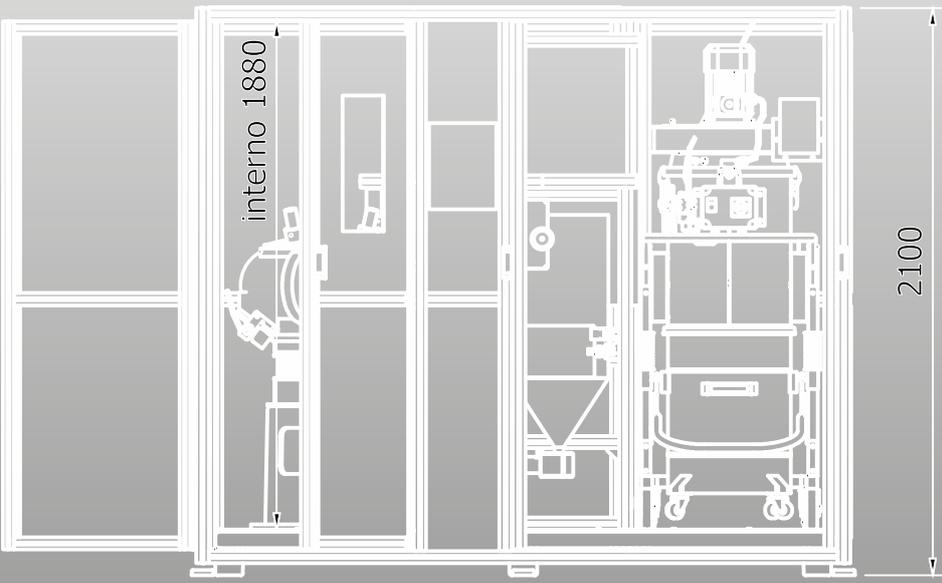


Super-VibroBLAST

Tutti gli impianti **Super VibroBLAST Air DP** sono stati progettati per assicurare, dove richiesto, un ciclone di alimentazione dei media di sabbia in acciaio inox, in alternativa a quello di acciaio al carbonio verniciato. Questo, ad esempio, in settori come il medicale, l'alimentare o tutti i contesti nei quali si rende necessaria questa soluzione.

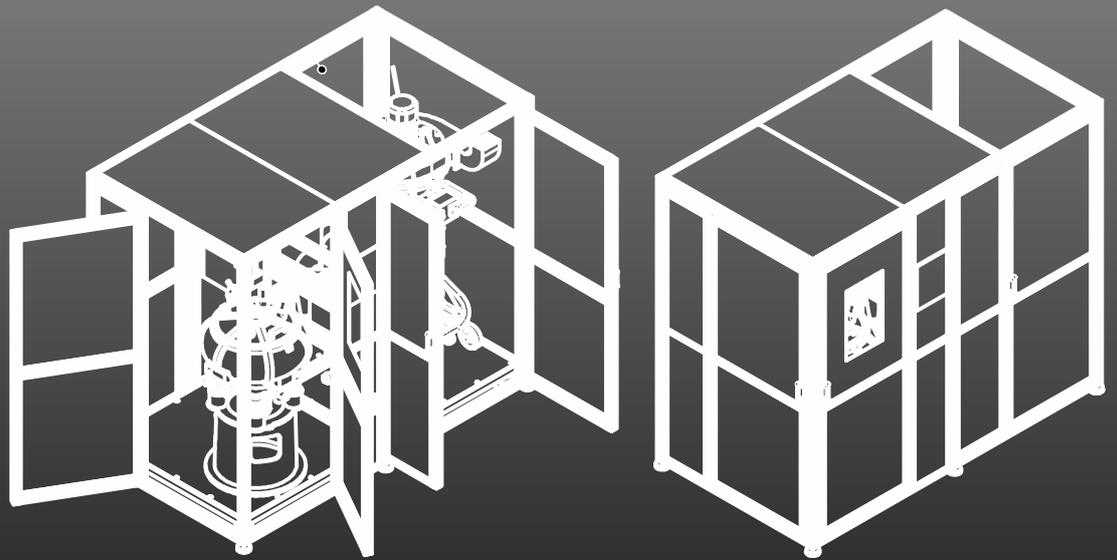
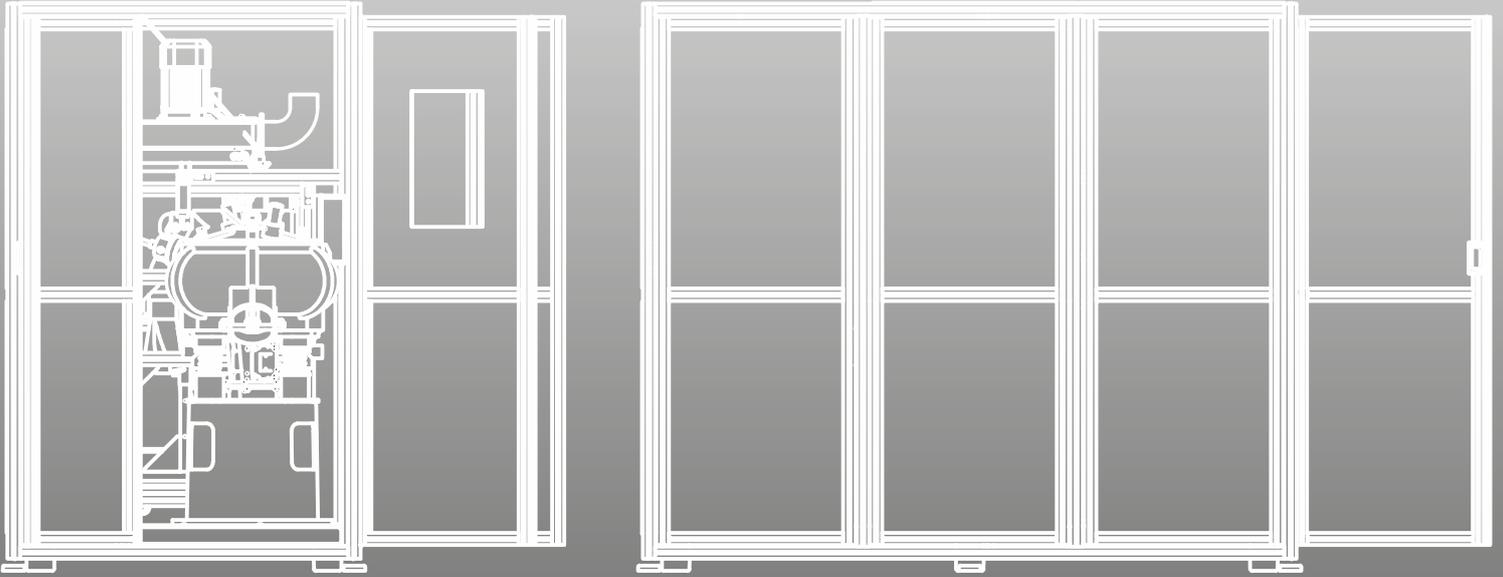
Parallelamente, con il ciclone standard in acciaio al carbonio verniciato, i gruppi (2) miscelatori aria sabbia montati sotto il cono inferiore sono in alluminio.

Nella versione con ciclone in acciaio inox, i due gruppi miscelatori sono invece realizzati in poliuretano atossico e antiabrasivo, con raccordi e inserti in acciaio inox.



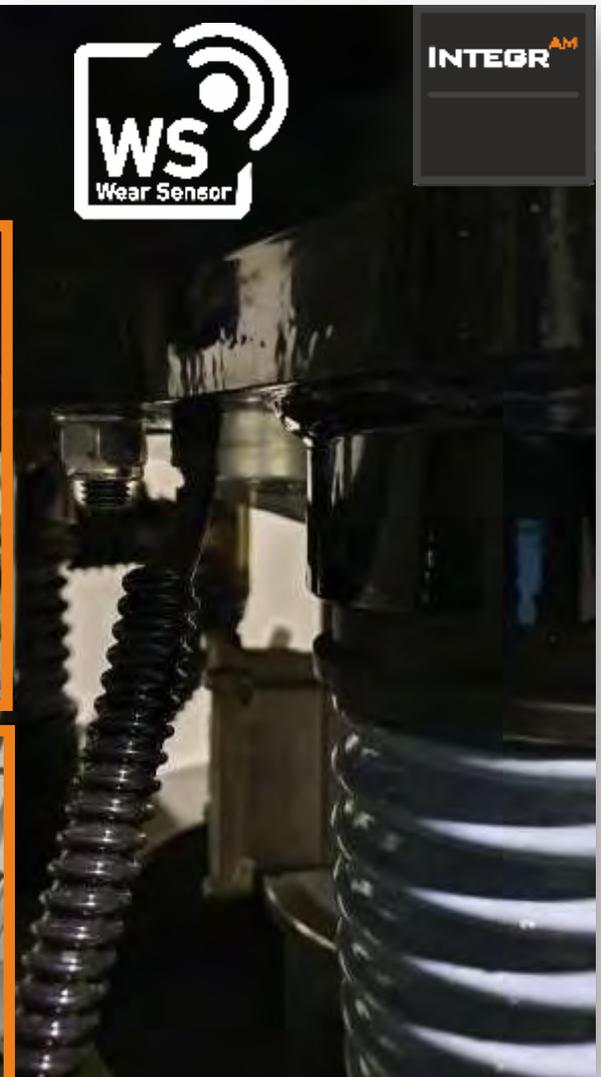
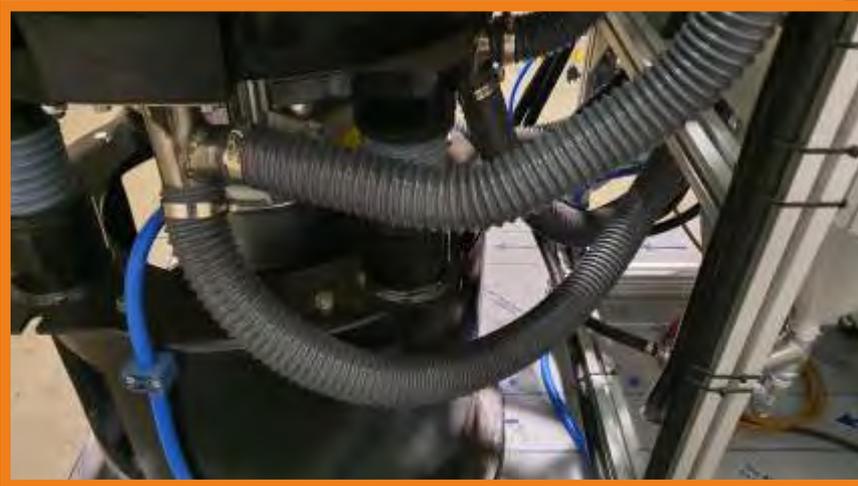
Super-VibroBLAST

S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM



Super-VibroBLAST

S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM



Super-VibroBLAST





Super-VibroBLAST

Punti di forza del Super-VibroBLAST:

1. Ridurre il tempo ciclo
2. Raggiungere le superfici concave meglio che mai
3. Aspiratore/filtro potente
4. Doppio flusso, potente soffiaggio finale

The network of specialists, for **AM professionals**

AM

INTEGR

SurfPRO
MicroFLUID

This brochure is for guidance only. Its content can change depending on the development of the product.

#0225-SupeVIBROBLAST-DP-I-AM-[IT]

IT

IntegrAM

The network of specialists, for **AM professionals**

Il programma e il network IntegrAM sono coordinati da:

Techno Surface Sas - Sede Uffici e Magazzini:

Via Roccolo Aldè 1, 23811 Ballabio (LC) - Italy

Tel. IntegrAM: +39 349 29 23 689

e-mail: integram-team@gmail.com

web: <https://integram.eu>

INTEGR^{AM}