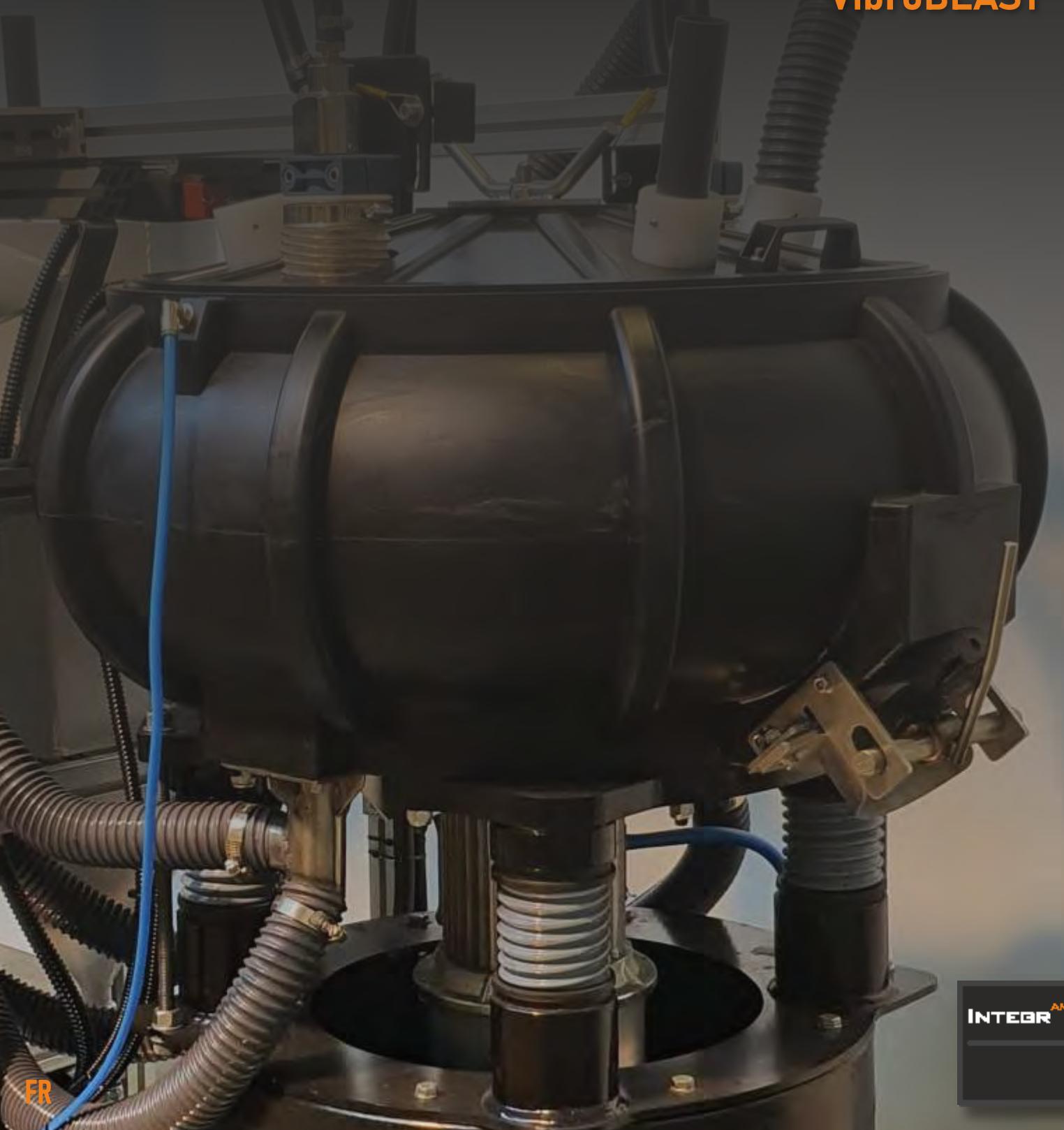


The network of specialists, for AM professionals

INTEGR^{AM}

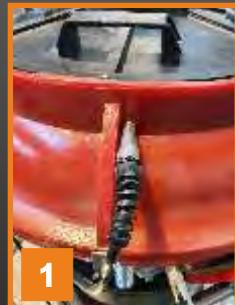
Super
VibroBLAST



INTEGR^{AM}
FR

Modèle VibroBLAST AIR	Ø mm. Porte	Machine Tribof.	Cons. Air lt/1' (BAR)	HP Cyclone	Alliage Cyclone	N. Buses	Armoire filtre Surface filtrante cm ²	Nettoyage filtre	Snorkles TOP-Blast	PneuPORT	Tableau de commande
SVBA-DP3-060-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Acier	2	24.000	Manuel	3	-	TCS-svba-1
SVBA-DP3-060-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-60	780x2 (6)	0,75	Inox	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -1
SVBA-DP3-120-TN-EX	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Acier	2	24.000	Manuel	3	-	TCS- svba -2
SVBA-DP3-120-TN-EXS-X	Ø 98	SM3-D3-120	780x2 (6)	0,75	Inox	2	90.000	Autom.	3	-	TCS- svba -2
Appendice sigle : - SN	SIDE NOZZLE buse positionnée latéralement										
Appendice sigle : - EX	L'aspirateur standard est remplacé par un filtre avec caractéristiques assimilables à une zone Atex int. 22 – 24.000 cm ² de superficie filtrante										
Appendice sigle : -EXS	Comme -EX avec agitation automatique des cartouches filtrantes à contre-courant d'air comprimé – complet de microprocesseur pour la programmation des intervalles de nettoyage - 90.000 cm ² de superficie filtrante. Aspirateur industriel de 0,75 KW										
Appendice sigle : -EXS2	Comme -EX avec agitation automatique des cartouches filtrantes à contre-courant d'air comprimé – complet de microprocesseur pour la programmation des intervalles de nettoyage - 90.000 cm ² de superficie filtrante. Aspirateur industriel de 2,2 KW										
Appendice sigle : -X	La version standard comprend un cyclone en acier au carbone ; avec l'extension X on identifie le remplacement du cyclone standard avec un en acier INOX et le groupe mélangeur air/sable en Polyuréthane, au lieu de l'aluminium										
Appendice sigle : -AS	Système antistatique pour polymères										
Appendice sigle : -WS	 Capteur d'usure WS (Wear Sensor) – brevet Techno Surface – pour signaler longtemps en avance que la cuve de travail est usée et doit être remplacée ou qu'elle nécessite d'un nouveau revêtement anti-abrasif										
Appendice sigle : -MS	Ajout, sur chaque ligne d'alimentation sable à la buse, d'un capteur de débit du média ou de la grenade de sablage (Media Flow Rate Sensor) spécifique pour médias/grenailles pas métalliques et pour systèmes à dépression										
Appendice sigle : -FS	Senseur révélateur de flux complet avec câbles										
Appendice sigle : -SM	Tableau de commande général SIEMENS au lieu du tableau de commande standard (Delta)										
Appendice sigle : -7 ou : -15	Le panneau tactile standard, ou IHM, est de 4,3" – si demandé, on peut monter une IHM plus grande de 7" ou 15" – en cas de cabine, il est monté sur le côté opérateur extérieur										
Appendice sigle : -AM	Cabine AM - avec 7 portes et capteurs RFID correspondants – Sur le côté opérateur de la cabine il y a la prédisposition pour la combinaison avec la même IHM (panneau tactile) prévue sur la machine										
Appendice sigle : -SB	Disponible d'octobre 2024 ; version spécifique avec périmètre de sécurité et accès limité de barrières périphériques										
Appendice sigle : -PL	Disponible seulement accouplée avec la version SB ; elle permet de soulever et baisser les barres porte-pistolets de sablage par piston automatique										

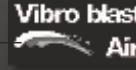
La réalisation STANDARD des machines S-VibroBLAST sera avec buse verticale TN (Top Nozzle). Compte tenu de quelques résultats qualitatifs obtenus dans des secteurs spécifiques (micromécanique), il n'est pas exclu d'appliquer la solution avec buse latérale SN (Side Nozzle) à tous les clients qui en feront demande ou là où une certaine délicatesse sur les composants à traiter est prioritaire.



1



2



Le programme VibroBLAST AIR DP (Dépression/Vide) VBA-DP est particulièrement compétitif et versatile.

Le programme VibroBLAST AIR PR (Pression) VBA-PR est particulièrement performant et effectif.

Le programme VibroBLAST WET - VBW-WP est particulièrement spécialisé pour certaines typologies d'applications.

VibroBLAST - Air (Patent pending - I) DP (dépression - depression)

Le programme IntegrAM pour sabler à sec avec machines de tribosablage offre de nouveaux horizons à vos attentes. Le programme standard VibroBLAST - Air (Patent pending - I), se compose de modèles disponibles soit avec technologie à dépression/vide (DP), soit à pression (PR). Cette brochure s'agit seulement des modèles DP. La gamme de modèles commence par les capacités nominales de 60 et 120 litres, avec des buses de sablage qui impliquent en 3D les composants chargés en vrac dans l'unité de tribosablage.

[1] AS: Système antistatique pour les polymères

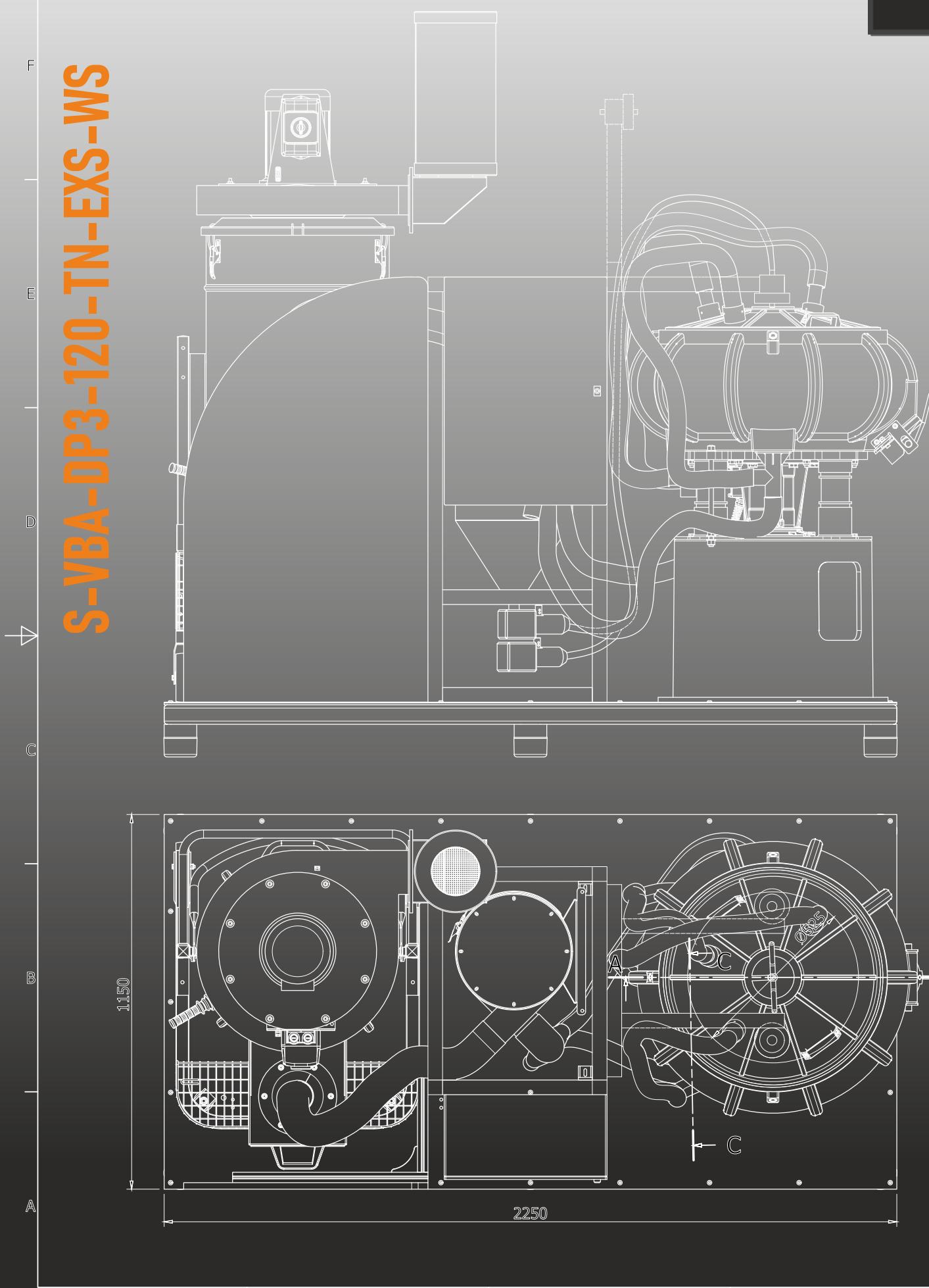
[2] Avec VibroBLAST vous ne devez pas utiliser vos mains pour sabler une pièce à la fois! Le sablage se déroule en masse et en 3D à l'intérieur d'une machine de tribofinition (Patent pending - I).



The IntegrAM program was born from a network of specialists, for AM professionals:

<https://integrampartners.eu/en/who-we-are/>

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS



Super-VibroBLAST

REV	DESCRIZIONE	DATA	AUTORE	APPROVATO
1	Modificato attacco pistole	12/01/2024	Annoni M	

F

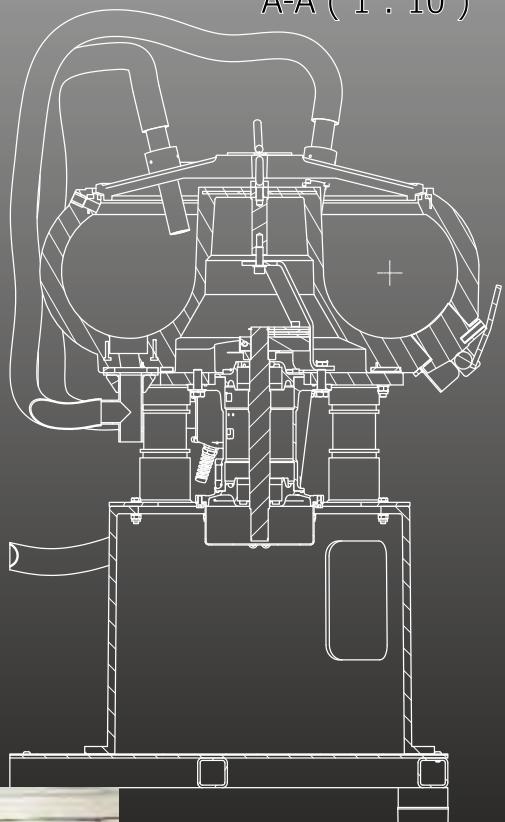
E

D

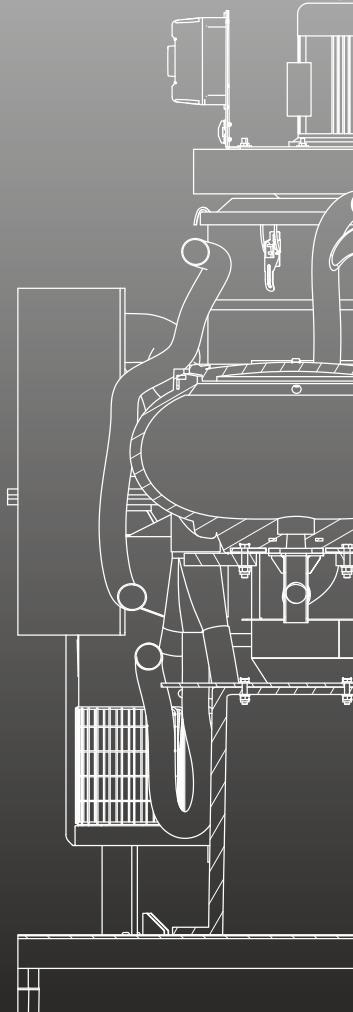
C

Super-VibroBLAST

A-A (1 : 10)



C-C (1 : 10)



4	3	2	1
---	---	---	---



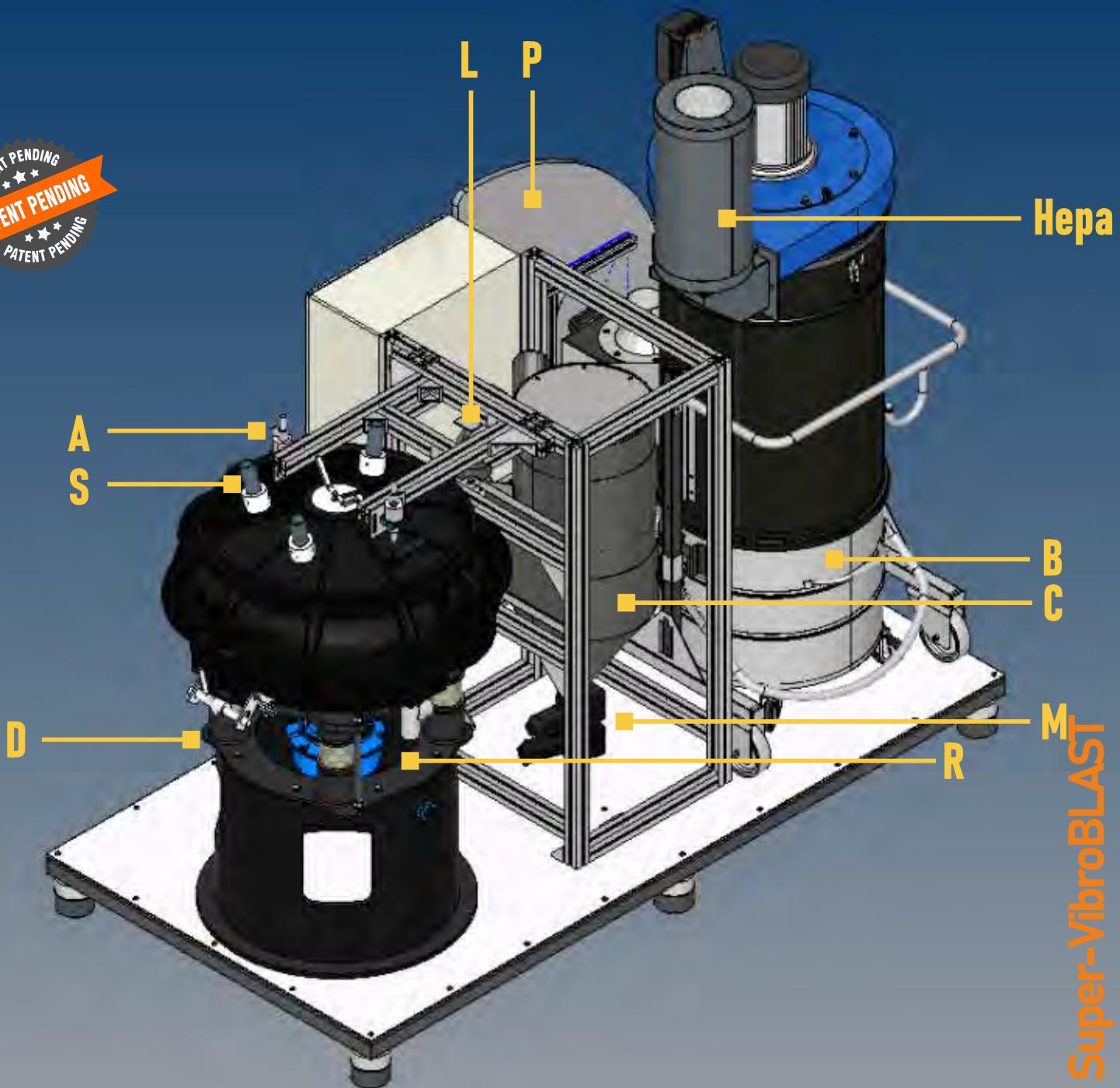
Super-VibroBLAST

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

La ligne **Super VibroBLAST Air DP** est conçue et réalisée pour être fournie montée sur palette technologique, afin de rendre immédiate l'installation avec une simple opération **Plug & Play**. Il est suffisant de brancher l'air (6 BAR) et la prise de courant euro à la ligne prédisposée, et la machine peut commencer à travailler ainsi qu'elle a été programmée pendant la phase du try-out, avant de quitter l'usine.

Une attention particulière a été donnée à la qualité de construction, à la sécurité et à l'ergonomie.

PATENT PENDING
PATENT PENDING
PATENT PENDING

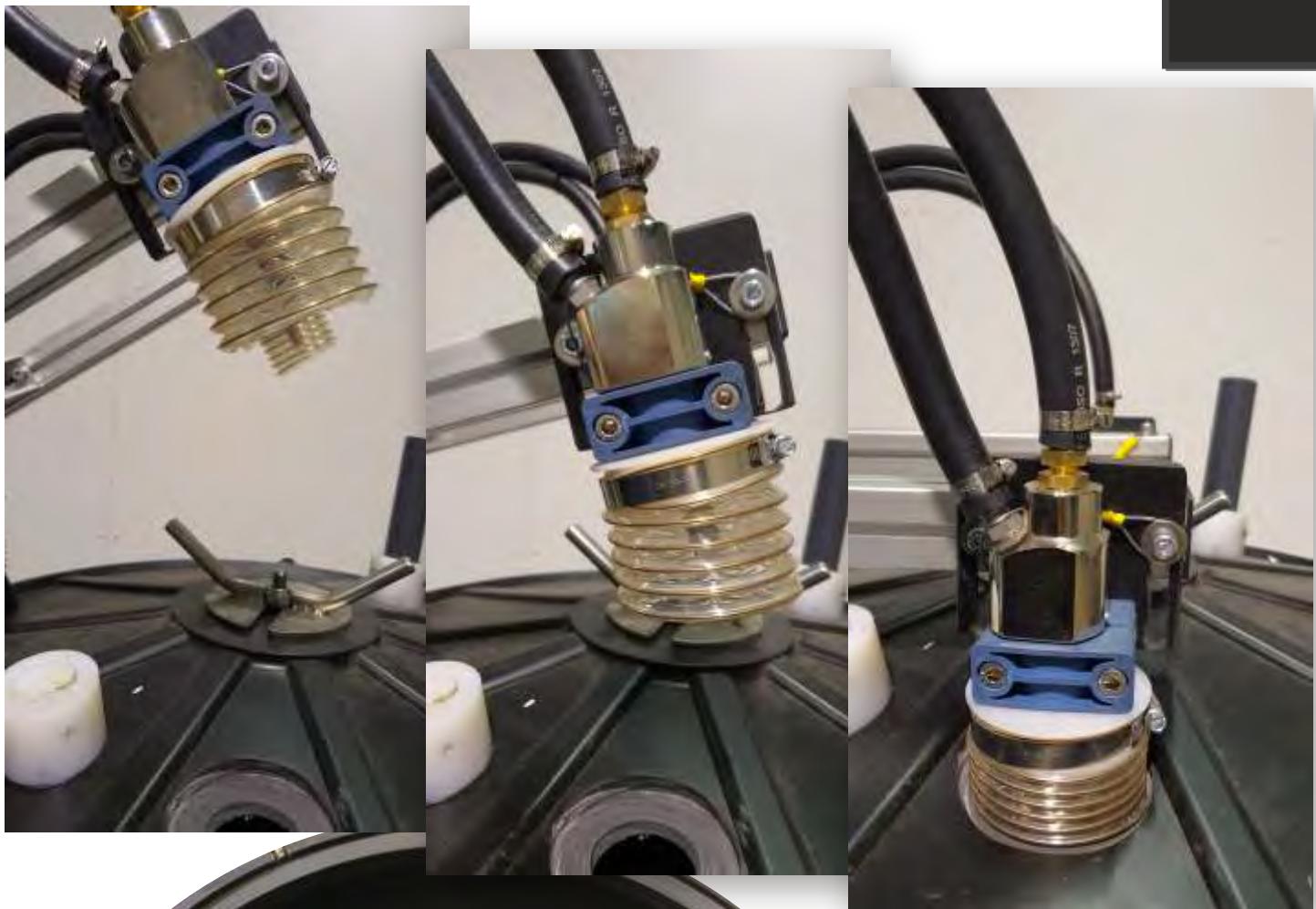


Super-VibroBLAST

Tous les systèmes VibroBLAST Air DP ils sont le résultat d'une conception soignée et caractérisés par : A) deux buses de sablage ; S) trois tubas d'entrée d'air ; B) conteneur de collecte de poussière filtré - du même côté que C) porte de chargement cyclone pour les médias de sablage ; D) côté drain total depuis la porte de la cuve ; M) deux groupes de mélange air-sable (voir spécifications page 11) ; R) trois raccords d'évacuation du sable filtré, en correspondance avec les trois filtres situés au fond du réservoir ; L) InterLock - verrouillage de sécurité sur les barres de support des lances de tir ; P) panneau de protection ; Hepa) l'aspirateur filtre est équipé en standard d'un filtre M (1 micron) et d'un silencieux de sortie.

S-VBA-DP3-120-TN-EXS-WS

INTEGRAM



2 «IN»

3 «OUT»

Super-VibroBLAST

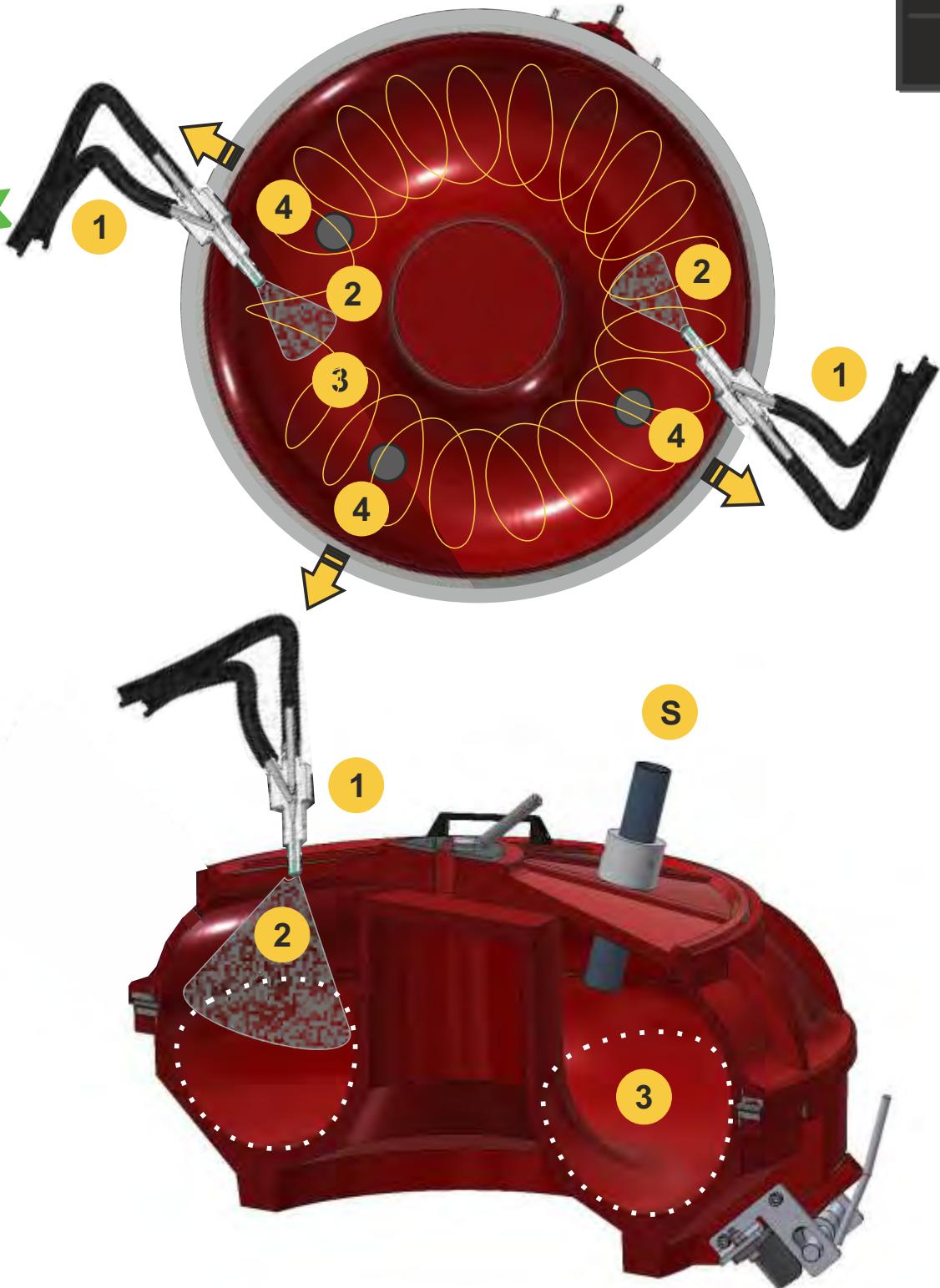
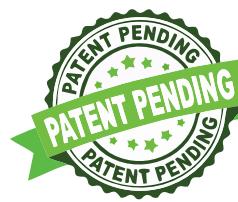
Le système Super VibroBLAST Air DP comprend deux barres inclinables pour supporter les deux buses de sablage. Dans cette représentation, les barres sont relevées, opération effectuée manuellement par l'opérateur uniquement à la fin du cycle de travail - dans ce cas, le verrouillage de sécurité libère la contrainte pour pouvoir faire basculer les barres vers le haut. L'opérateur pourra ainsi ouvrir le couvercle d'accès au réservoir de travail et le démarrer là où cela est nécessaire pour les opérations de chargement et de déchargement, sans risque d'activation des buses de sablage, en effet elles sont inhibées par le capteur de verrouillage. Une fois le couvercle fermé et les barres abaissées avec le verrouillage actif, les buses de sablage peuvent être activées en toute sécurité - il y a deux soufflets de protection autour des trous supérieurs du couvercle ;



Super-VibroBLAST

Tous les systèmes Super VibroBLAST Air DP ont été conçus pour assurer une excellente aspiration et filtration, avec niveau ATEX Zone 20 ou 22 à l'intérieur de l'unité d'aspiration.

Pour augmenter ses performances, la machine de base est peinte avec un nouveau type de peinture brillante afin de minimiser l'adhérence de la poussière sur les parois internes. Le collecteur d'évacuation d'air est équipé d'un silencieux. Les systèmes Super VibroBLAST peuvent être dotés de secouement automatique – les trois collecteurs d'évacuation des respectifs filtres sur le fond de la cuve sont tous équipés d'une entrée d'air afin de faciliter l'évacuation des poudres et granulés de sablage. Il est toujours recommandé d'utiliser de l'air comprimé desséché (sans humidité).



Super-VibroBLAST

Tous les systèmes **Super VibroBLAST Air DP** ont les buses de sablage TN (Top Nozzle - buse verticale) placées dans la zone supérieure du couvercle, pour impliquer les pièces traitées par le haut, pendant qu'elles tournent en trois dimensions, dans le sens des aiguilles d'une montre, à l'intérieur du bol de tribo-sablage circulaire.

Au sommet du couvercle nous avons donc la buse [1] avec réglage vertical [2], placée au-dessus de la masse étant traité [3]. Le couvercle S-VBA comprend trois tubas ou snorkles [S].

La présence de 3 filtres d'évacuation [4], au lieu d'un seul dans la version de base, permet au Super VibroBLAST de pouvoir opérer des traitements avec des pressions allant jusqu'à 6 bars avec la certitude d'une évacuation totale et efficace des médias de sablage.

Parallèlement, les composants soumis au vibro-sablage rencontreront les buses tous les 180°, au lieu de tous les 360° de la version de base.

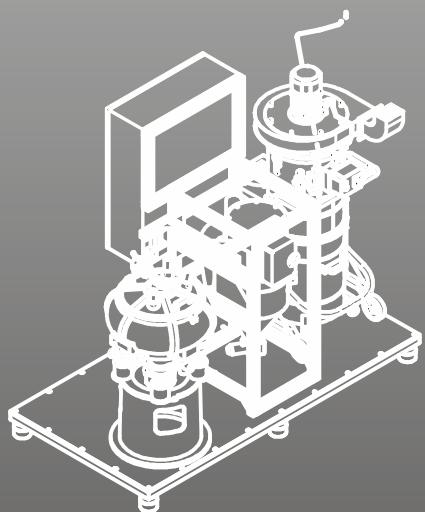
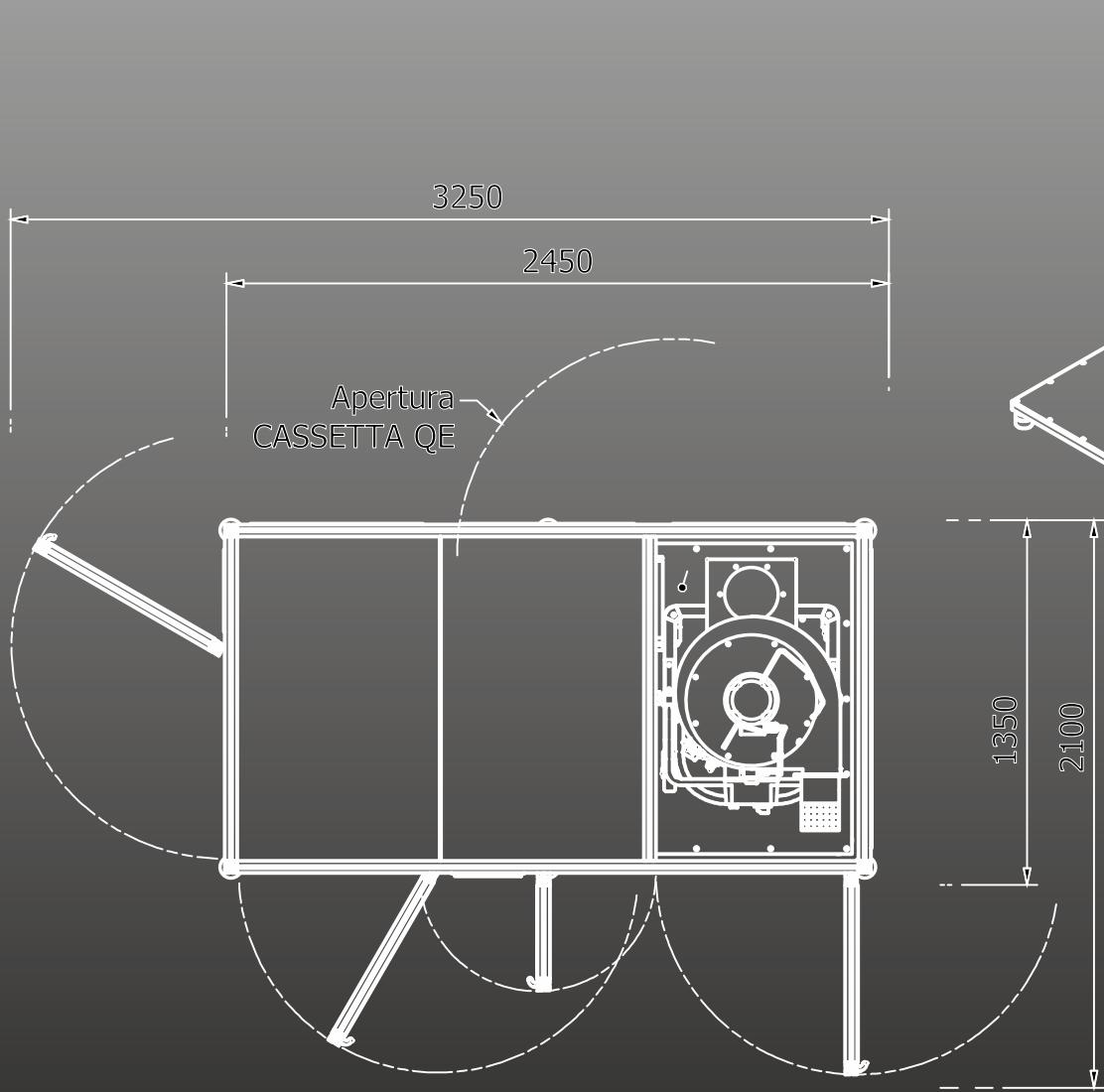
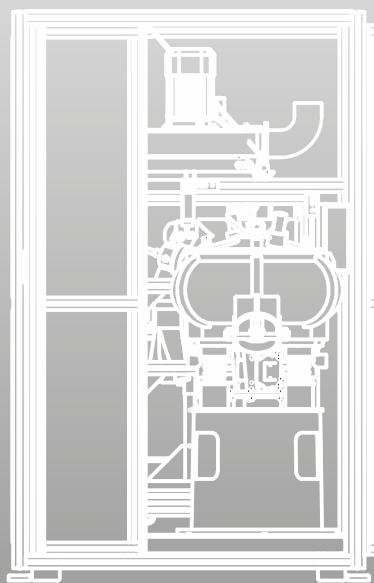
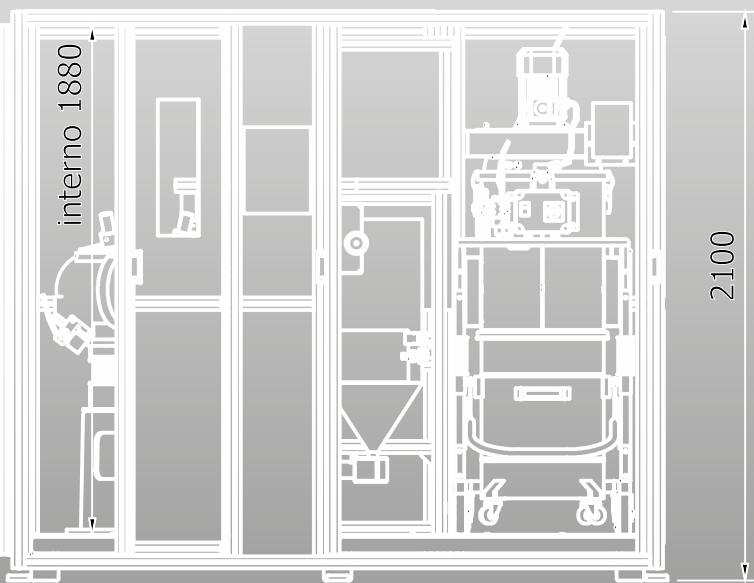


Super-VibroBLAST

Tous les systèmes **Super VibroBLAST Air DP** ont été conçus pour assurer, si nécessaire, un cyclone alimentant le média de sablage en acier inoxydable, comme alternative à celui de l'acier au carbone peint. Ceci par exemple dans des secteurs comme le médical, l'alimentaire ou tous les contextes dans lesquels cette solution est nécessaire.

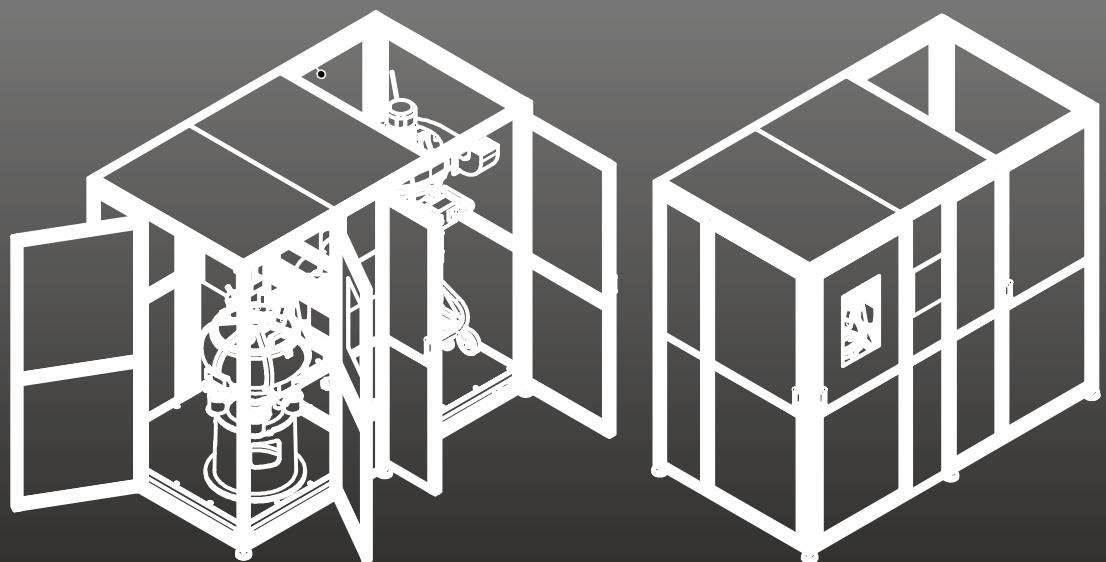
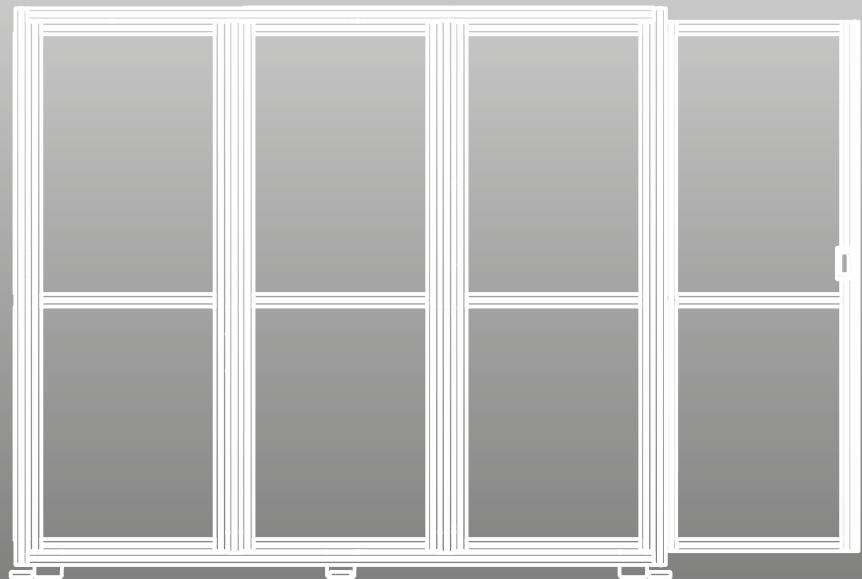
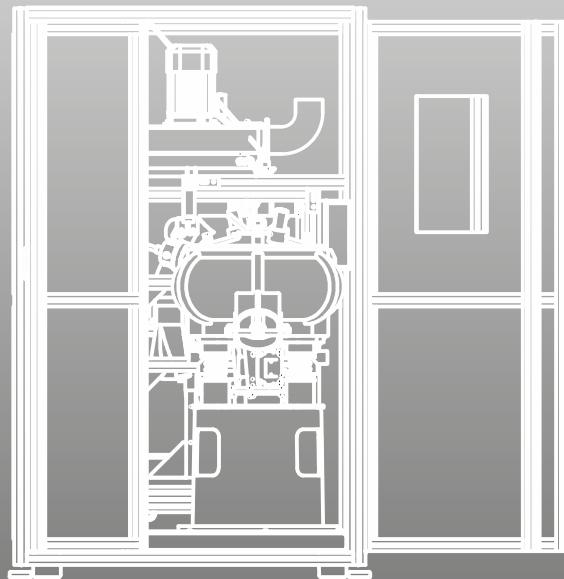
Parallèlement, avec le cyclone standard en acier au carbone peint, les (2) groupes mélangeurs air-sable montés sous le cône inférieur sont en aluminium.

Dans la version avec cyclone en acier inoxydable, les deux groupes mélangeurs sont en polyuréthane non toxique et anti-abrasif, avec raccords et inserts en acier inoxydable.



Super-VibroBLAST

S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM

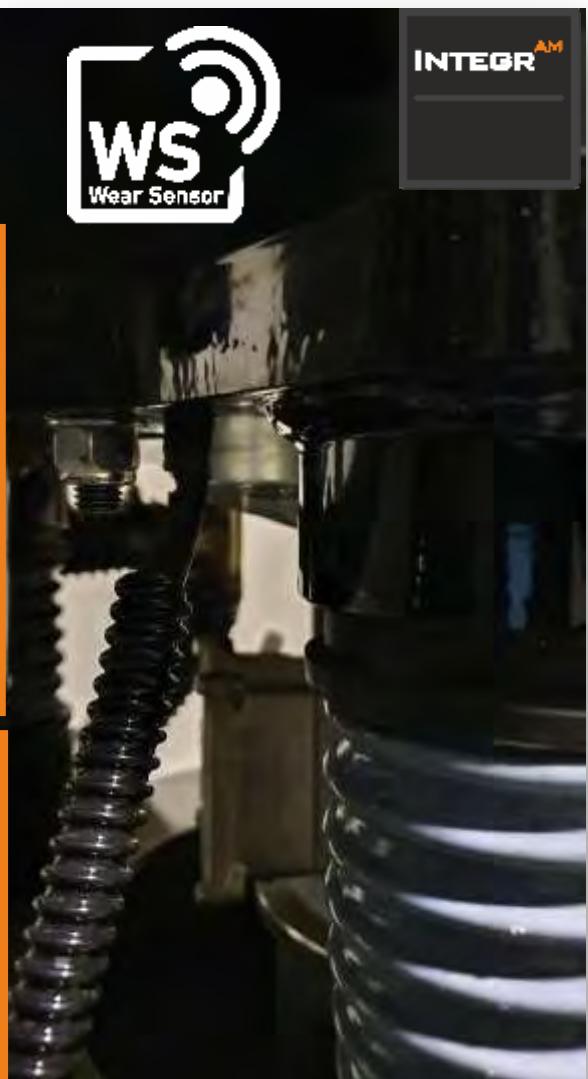
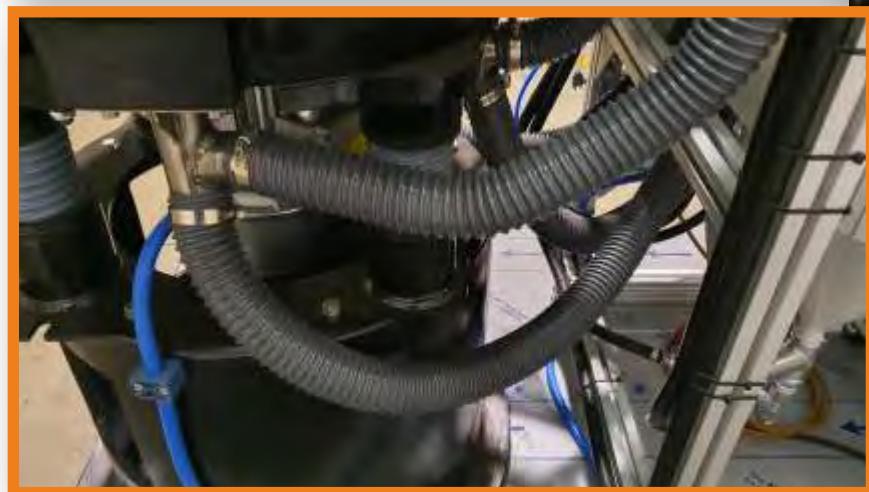


Super-VibroBLAST

S-VBA-DP3-60-TN-EXS-WS-AM



INTEGR^{AM}



Super-VibroBLAST



Super-VibroBLAST

Super-VibroBLAST

Points forts du Super-VibroBLAST :

1. Réduire le temps de cycle
2. Atteindre les surfaces concaves mieux que jamais
3. Aspirateur/filtre puissant
4. Double flux, soufflage final puissant

The network of specialists, for **AM professionals**

INTEGR

AM

SurfPRO
MicroFLUID

This brochure is for guidance only. Its content can change depending on the development of the product.

#0225-SupeVIBROBLAST-DP-I-AM-[FR]

FR

IntegrAM

The network of specialists, for AM professionals

Le programme et le réseau IntegrAM sont coordonnés par:

Techno Surface Sas - Siège social de bureaux et d'entrepôts:

Via Roccolo Aldè 1, 23811 Ballabio (LC) – Italy

Tel. IntegrAM: +39 349 29 23 689

e-mail

integram-team@gmail.com

web

<https://integram.eu>

