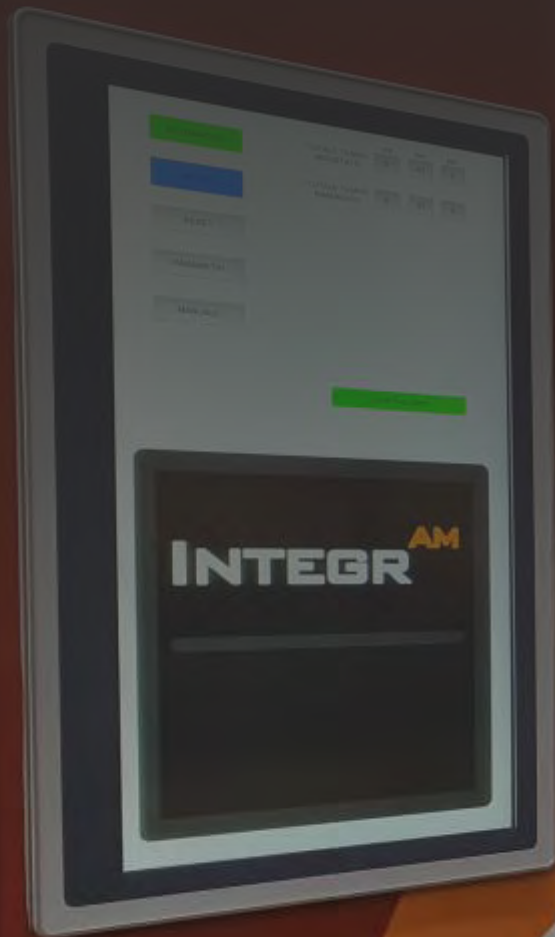


The network of specialists, for **AM professionals**

INTEGR^{AM}

VibroBLAST DCK
All in one!

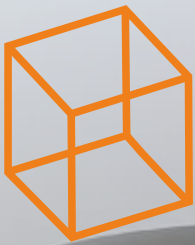


VibroBLAST R-Evolution



Modèle VibroBLAST AIR	# / Ø porte de déchargement mm.	Machine de tribofinition	Cons.Air / 1' (atm)	HP Cyclone	Cyclone en acier (ST) ou en acier inoxydable (SS)	Mélangeur cyclone en aluminium (Alu) ou en polyuréthane (PU)	N. buses	Armoire à filtres - Filtr. m2.	Nettoyage du filtre	TOP-DCK-De-Caking Area INOX = Acier inoxydable	Porte d'échappement PneuPORT	Panneau de configuration	Plan de croissance à déstructurer LXPXH mm.
Modèle VibroBLAST AIR	# / Ø Auslassluke mm.	Gleitschleifmaschine	Luft kons. 1/1' (atm)	HP Zyklon	Stahl Zyklon (ST) oder Edelstahl (SS)	Zyklon Mixer in Aluminium (Alu) oder in Polyurethan (PU)	Nr. Düsen	Staubsammler Filtr. Oberf. m2.	Filter Säuberung	TOP-DCK-De-Caking Abteil INOX = Edelstahl	PneuPORT Auslassluke	Bedientafel	Build Plattengröße De-caking LXXDXH mm.
VBA-DCK-DP-120	Ø 98	SMR-D-120-es (Métal-Metall)	780 (6)	0,75	ST	Alu	1	3	Autom.	INOX	-	TCS-VBA-DCK-2	300x300x330
VBA-DCK-DP-X-120	Ø 98	SMR-D-120-es (Métal-Metall)	780 (6)	0,75	SS	PU	1	3	Autom.	INOX	-	TCS-PC-DCK-2	300x300x330
Abbréviation appendice : -SM Endkürzel: -SM	Panneau de commande général SIEMENS au lieu du panneau de commande standard (Delta) SIEMENS Bedientafel anstatt der Standard Bedienung (Delta)												
Abbréviation appendice : -EX Endkürzel: -EX	Le filtre de dépoussiérage standard est remplacé par un filtre aux caractéristiques <u>similaires</u> à une zone ATEX int. 22 ; Surface filtrante de 24.000 cm ² ; Der Basisvakuumfilter wird durch einen Filter mit <u>ähnlichen</u> Eigenschaften wie der ATEX Zone ersetzt. int 22; 24.000 cm ² Filteroberfläche;												
Abbréviation appendice : -EXS Endkürzel: -EXS	Secouage automatique des cartouches filtrantes à contre-courant de l'air comprimé - équipé d'un microprocesseur pour la programmation des intervalles nettoyage ; Surface filtrante de 90.000 cm² ; Automatische Rüttlung der Filterpatronen im Gegenstrom der Druckluft - komplettiert mit Mikroprozessor zur Programmierung Reinigungsintervalle; 90.000 cm² Filterfläche ;												
Abbréviation appendice : -X Endkürzel: -X	La version standard comprend un cyclone en acier au carbone ; avec l'extension X on identifie plutôt le remplacement du cyclone standard avec un en acier INOX et groupe mélangeur air/sable en Polyuréthane, au lieu de l'aluminium ; Die Standardausführung enthält einen Zyklon aus Kohlenstoffstahl; Die Erweiterung X weist stattdessen darauf hin, dass der Standardzyklon durch einen Zyklon aus Edelstahl und eine Luft/Sand-Mischeinheit aus Polyurethan anstelle von Aluminium ersetzt wird.												
Abbréviation appendice : -7 or -15 Endkürzel: -7 or -15	L'écran tactile standard, ou IHM, mesure 4,3" - si nécessaire, un IHM plus grand de 7" ou 15" peut être monté - dans le cas d'une cabine, il est monté du côté opérateur externe. Das Standard-Touchpanel (HMI) ist 4,3" groß - bei Bedarf kann ein größeres 7" oder 15" HMI montiert werden - im Falle einer Kabine wird es auf der externen Bedienerseite montiert.												
Abbréviation appendice : -AS Endkürzel: -AS	Système antistatique pour polymères - avec buses de désionisation alimentées en air comprimé (à la fois pour la zone de décantation et pour la zone VibroBLAST) Antistatisches System für Polymere - mit druckluftbetriebenen Entionisierungsdüsen (sowohl für den De caking als auch für den VibroBLAST-Bereich)												
Abbréviation appendice : -WS Endkürzel: -WS	Cuve de la machine équipée de Lining Wearing Sensor - Capteur d'usure du revêtement (brevet en instance - I) Maschinen-tank mit Verschleißsensor (Patent angemeldet - I)												
DCK	Version de base avec porte de transfert manuelle - préparée pour l'évacuation des poudres mais sans tamis vibrant de sélection des poudres et tube de raccordement relatif												
DCK	Basisausführung mit manueller Übergabeöffnung - vorbereitet für Staubaustrag, aber ohne Staubauswahl, Rüttelsieb und entsprechendem Anschlussrohr												
DCK2	Comme DCK mais avec porte de transfert pneumatique, complet avec tamis vibrant pour la sélection du poudre connecté (modèle avec 1 grille)												
DCK2	Wie DCK, jedoch mit pneumatischer Übergabeöffnung, komplett mit Vibrationssieb zur Staubauswahl (Modell mit 1 Gitter)												
DCK2+	Comme DCK2 mais avec porte de transfert pneumatique, complet avec tamis vibrant pour la sélection du poudre connecté (modèle 1 grille) avec ajout d'ultrasons												
DCK2+	Wie DCK2, jedoch mit pneumatischem Transferanschluss, komplett mit Vibrationssieb zur Staubauswahl (Modell mit 1 Gitter) mit zusätzlichem Ultraschall												
DCK3	Comme DCK2 mais avec un procédé de PRÉPARATION SEMI-AUTOMATIQUE pour le nettoyage, avant de changer de matériau												
DCK3	Wie DCK2, jedoch mit HALB- AUTOMATISCHEN PRÄPARATIONS-Verfahren zur Reinigung vor dem Materialwechsel												
DCK3+	Comme DCK2 + mais avec un procédé de PRÉPARATION SEMI-AUTOMATIQUE pour le nettoyage, avant de changer de matériau												
DCK3+	Wie DCK2 +, jedoch mit HALB- AUTOMATISCHEN PRÄPARATION-Verfahren zur Reinigung vor dem Materialwechsel												
AM	Cabine AM - avec 7 portes et capteurs RFID associés - Du côté opérateur de la cabine, il est prévu la combinaison avec le même IHM (panneau à écran tactile) fourni sur la machine												
AM	AM-Kabine - mit 7 Türen und zugehörigen RFID-Sensoren - Auf der Bedienerseite der Kabine ist die Kombination mit dem gleichen HMI (Touch Screen Panel) vorgesehen, das auch an der Maschine vorhanden ist.												
AMD	Comme cabine AM mais version aspirée avec couvercle - aspirateur externe Dust880 / C en option.												
AMD	Als AM-Kabine, aspirierte Version mit Abdeckung. Externer Staubaspirator Dust-880 / C optional.												
MS	Ajout, sur chaque conduite d'alimentation sable à la buse, d'un capteur de débit du média ou grenaille de sablage (Media Flow Rate Sensor) spécifique pour médias/grains non métalliques et pour systèmes sous vide ;												
MS	Hinzufügung der Schleifkörper- oder Sandstrahlgut-Durchflusssensoren (Media Flow Rate Sensor) speziell für nichtmetallische Medien/Körner und für Vakuumsysteme an jeder Sandzufuhrleitung zur Düse;												
AP	Contrôle automatique de la pression de l'air via un dispositif géré par PLC via recette ;												
AP	Automatische Steuerung des Luftdrucks über ein Gerät, das von der SPS über ein Rezept verwaltet wird;												
EL	Electro Lock – Verrouillage de sécurité sur la porte de chargement des médias dans le cyclone												
EL	Electro Lock – Sicherheitsverriegelung an der Medienladetür im Zyklon												
LED	Feu de signalisation LED à 4 couleurs pour la communication à distance ;												
LED	4-farbiger LED-Signallichturm für Fernkommunikation;												
D	Déshumidificateur d'air - groupe frigorifique en entrée pour éliminer l'humidité résiduelle de l'air et assurer la qualité de l'air sec INDISPENSABLE AU BON FONCTIONNEMENT du procédé de sablage - dispositif en option car de nombreux départements disposent déjà de ce dispositif centralisé en amont ;												
D	Luftentfeuchter - Einlasskältegerät zur Entfernung der Restfeuchte aus der Luft und zur Sicherstellung der Qualität der trockenen Luft - UNERLÄSSLICH FÜR DEN REIBUNGSLOSEN BETRIEB DES Sandstrahlverfahrens - optionales Gerät, da viele Abteilungen dieses Gerät bereits besitzen;												
CAM	Caméra à l'extérieur des hublots d'inspection pour la surveillance du procédé - éclairage LED interne ;												
CAM	Kamera außerhalb der Inspektions-Bullaugen zur Prozessüberwachung - interne LED-Beleuchtung;												
WF - WiFinishing	Technologie WIFI sans fil de communication de données du panneau de contrôle IHM sur une tablette Windows 10 à distance et sans câbles - dans le cas de plusieurs machines à contrôler via WIFI, une seule machine suffira avec cette option, les "n" autres machines pourront être connectées avec un simple câble LAN pour interagir avec le périphérique WIFI qui, à ce stade, pourra gérer la machine 1 et les "n" machines interconnectées, toutes via WIFI												
WF - WiFinishing	WIFI-Technologie für drahtlose Datenkommunikation des HMI-Bedienfelds auf einem Windows 10-Tablet in Fernbedienung - im Falle mehrerer Maschinen, die über WIFI gesteuert werden sollen, reicht mit dieser Option nur eine Maschine aus, die anderen "X" Maschinen können mit einem einfachen LAN-Kabel verbunden werden, um mit dem WIFI-Gerät zu interagieren und sind so in der Lage Maschine 1 und die "X" verbundenen Maschinen über WIFI zu verwalten												
CE-UL	Les systèmes fournis aux États-Unis et au Canada sont certifiés CE selon la directive européenne, mais sont complétés par des PANNEAUX ÉLECTRIQUES et des annexes (capteurs, appareils connectés) réalisés avec des composants UL et, dans leur ensemble, complets de CERTIFICATION UL.												
CE-UL	Die in den USA und Kanada gelieferten Systeme sind CE-zertifiziert gemäß der europäischen Richtlinie, werden jedoch mit SCHALTAFELN und Zubehör (Sensoren, angeschlossene Geräte) aus UL-Komponenten und als Ganzes mit UL-ZERTIFIZIERUNG komplettiert.												





300x300xh330mm.

INTEGR^{AM}

DCK

VibroBLAST AIR [DP] VBA-DCK2+DP-120-EX + LTR300



PATENT PENDING

PATENT PENDING

PATENT PENDING

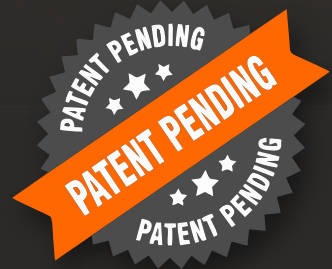
La gamme de machines **VBA-DCK** est conçue pour assurer des procédés **MULTITASKING** pour **POST-TRAITEMENTS** après machines **SLS** de frittage sélectif au laser.

Partir d'un cake ou build SLS avant l'opération de déstructuration ou dépoudrage, généralement fait à la main et suivi d'un sablage manuel ou au tonneaux rotatif, la nouvelle gamme des machines VibroBLAST Air [DP] DCK peut fournir automatiquement:

1. déstructuration ou décomposition d'un build ou cake (y compris le système AB/AirBlast)
2. récupération de poudre additive et tamisage automatique avec possibilité de MIX au 50% des poudres d'additif.
3. tribo-sablage ultérieur des composants SLS frittés
4. la seule fonction de decaking est possible - évolutivité étendue

Die VibroBLAST **VBA-DCK**-Maschinenreihe wurde entwickelt, um einen umfassenden MULTITASKING-Prozess zu gewährleisten, der für die Nachbearbeitung von selektiven Lasersintermaschinen nach SLS geeignet ist. Ausgehend von einem SLS-Cake vor dem Destrukturierungs- oder Decaking Vorgang, der normalerweise von Hand durchgeführt wird und anschließend manuell oder im Fass sandgestrahlt wird, kann die neue Reihe von VibroBLAST Air [DP] DCK-Maschinen automatisch wie folgt:

1. Unpacking oder Decaking (Auch mit **AB/AirBlast**)
2. Additive Staubrückgewinnung und automatisches Vibrationsscreening mit möglicher MIX-Option mit Neupulver zu 50%
3. anschließendes Vibrationssandstrahlen der gesinterten Bauteile
4. bei weitgehender Skalierbarkeit ist nur das Decaking möglich.



La gamme de machines **VBA-DCK** (120) est conçue pour des Builds/Cakes de:
300 x 300 x 320 mm.
 Pour chaque taille des Builds/Cakes, il existe des modèles de machines adaptés.

Die Maschinenreihe **VBA-DCK** (120) ist für Cakes mit folgenden Abmessungen ausgelegt:
300 x 300 x 320 mm.
 Für jede Größe der Cakes gibt es ein passendes Maschinenmodell.



Le programme IntegrAM naît d'un réseau de spécialistes, pour les professionnels de la FA :
 Das IntegrAM-Programm entsteht aus einem Netzwerk von Spezialisten, für AM-Experten:
<https://integram.eu/en/who-we-are/>

PATENT PENDING

PATENT PENDING

PATENT PENDING

La gamme de machines **VBA-DCK** est conçue pour être interfacé avec différents modèles de machines **SLS** ou **BED FUSION** - à cet effet tous les accessoires optionnels sont disponibles sur demande, tels que: Chariots d'alimentation de cake ou build de la série **LTR** (chariot de chargement), dans différentes tailles et formes.

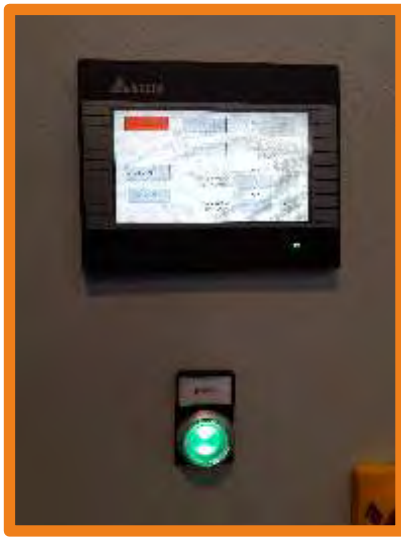
La récupération des poudres additives est normalement prévue seaux en plastique spéciaux disponibles sur demande. Sur demande, des conteneurs de machines de traitement spécifiques peuvent être utilisés.

Enfin, l'ensemble du système peut éventuellement être complété par une cabine d'isolation en option, pour une protection supplémentaire contre la poussière - éventuellement aussi avec écran tactile maxi-HMI.

Die **VBA-DCK**-Maschinenreihe ist für die Verbindung mit verschiedenen **BED-FUSION** oder **SLS**-Maschinenmodellen ausgelegt. Zu diesem Zweck ist auf Anfrage optionales Zubehör erhältlich, z. B. Ladewagen für Cakes der **LTR-Serie** (Ladewagen) in verschiedenen Größen und Konformationen.

Die Rückgewinnung von Additivpulvern erfolgt normalerweise in speziellen Plastikeimern, die auf Anfrage erhältlich sind. Auf Nachfrage können spezielle Prozessmaschinenbehälter verwendet werden.

Schließlich kann das gesamte System durch eine optionale Isolierkabine zum weiteren Schutz vor Staub vervollständigt werden, eventuell auch mit Maxi-HMI Touchscreen.



La gamme de machines VibroBLAST Air [DP] DCK est conçue pour être fournie pour l'expérience plug & play la plus sereine.

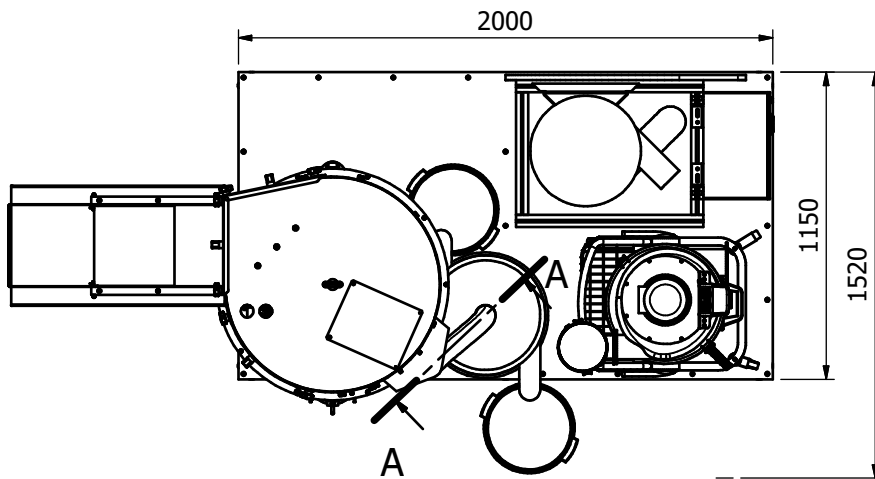
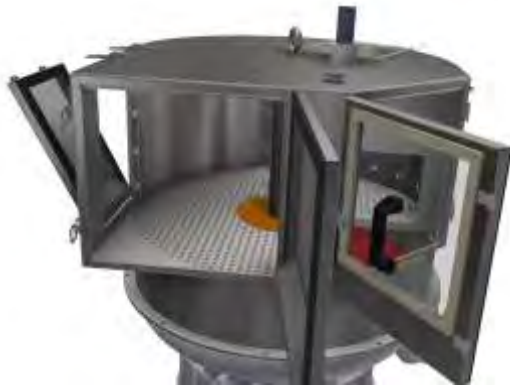
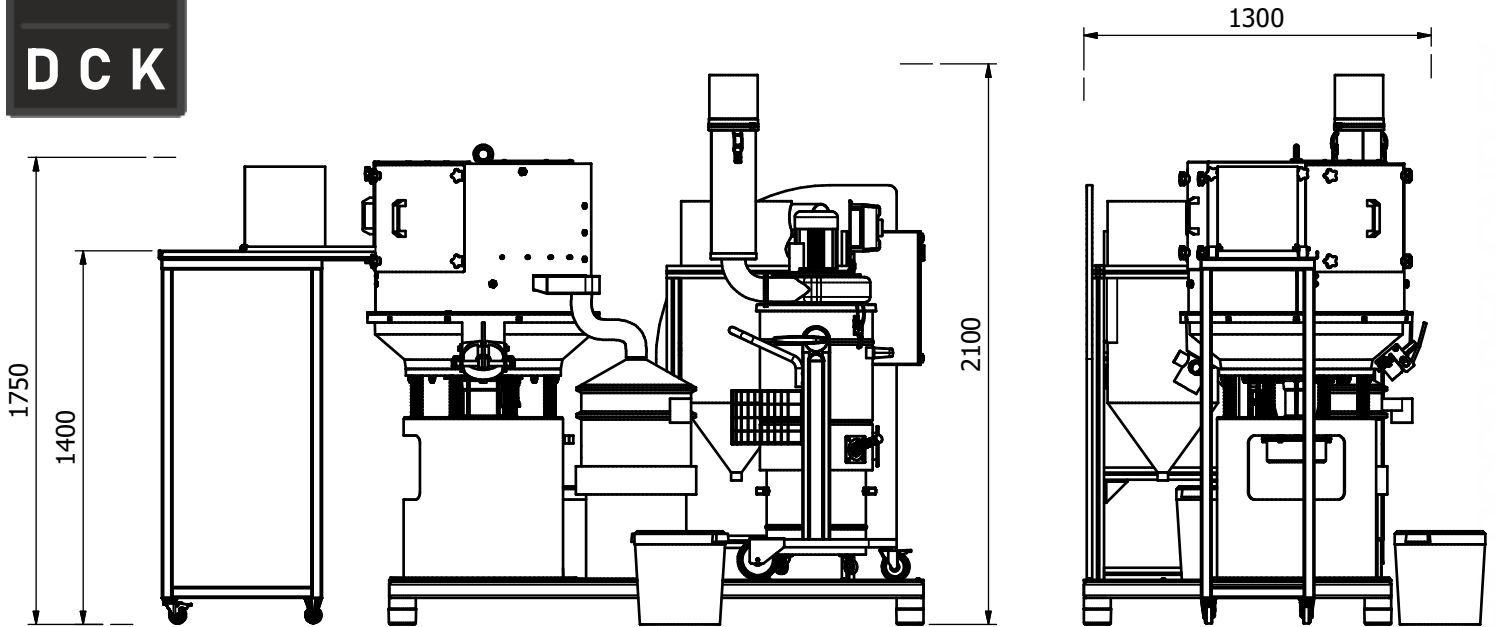
L'ensemble du système est donc pré-assemblé sur une palette technologique, de hauteur adéquate pour être déplacé et positionné par un simple transpalette.

La palette elle-même est conçue pour absorber les vibrations transmises, avec des pieds élastiques appropriés.

Die VibroBLAST Air [DP] DCK-Maschinenreihe wurde für ein möglichst einfaches Plug-and-Play-Starterlebnis entwickelt.

Das gesamte System ist daher auf einer technologischen Palette vormontiert, deren Höhe ausreicht, um mittels einer einfachen Transpalette bewegt und positioniert zu werden.

Die Palette selbst ist so konstruiert, dass sie die übertragenen Vibrationen mit geeigneten elastischen Füßen absorbiert.



VBA-DCK2-120-EX + Cabin AM
2300 x 1590xH=2270

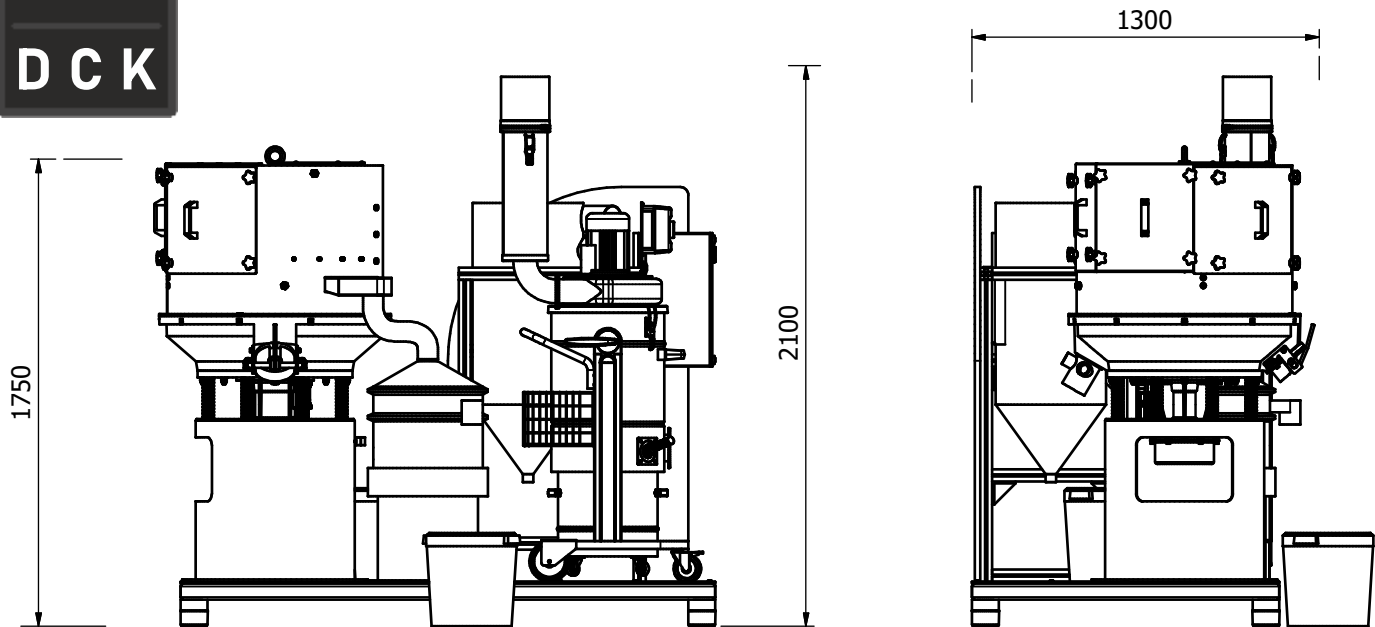
VBA-DCK2+DP-120-EX + LTR300

Le modèle illustré ci-dessus est la taille de la machine adaptée à la déstructuration ou dépoudrage d'un cake ou build de dimensions 300 x 300 x 330 mm. - dans cette configuration il est complète avec un **chariot de chargement en option, modèle LTR300**, avec plaque supérieure en acier inoxydable pour placer le cake ou build, puis insérez-le dans la porte de chargement du système.

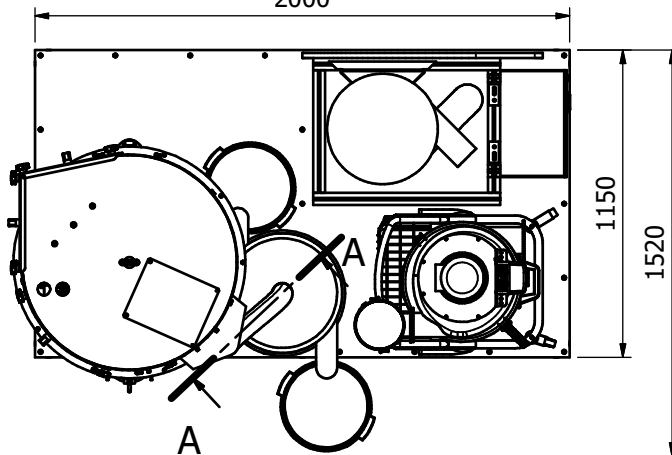
Le modèle **VBA-DCK2 + DP-120**, a une double porte: une est normalement ouverte pour charger le gâteau, la deuxième est ouvert lorsque l'opérateur veut faire la **QSL** ou la Sélection Qualité. Dans cette phase, il peut décider de transférer seulement une partie des pièces complétées par les phases réalisées jusqu'à ce moment, ou la totalité d'entre elles, dans la machine **VibroBLAST VBA** où il peut effectuer la phase de préparation de surface ultérieure avec **VibroBLAST** Tribo-Sablage.

Das oben gezeigte Modell die zum Unpacking oder De-Caking des Cakes der Größe 300 x 300 x 320 mm geeignet ist. - In dieser Konfiguration ist der optionale **Ladewagen Modell LTR300** mit einer oberen Platte aus Edelstahl zum Positionieren des Cakes enthalten und wird dann in die Ladetür der Maschine eingesetzt.

Der Laderaum dieses Modells hat eine Doppeltür: Eine wird normalerweise zum Laden des Cakes geöffnet, die zweite ist geöffnet, wenn der Operator die **QSL**- oder Qualitätsauswahl treffen möchte. In dieser Phase kann er entscheiden, nur einen Teil der durch die bis dahin durchgeführten Phasen fertiggestellten Teile oder alle in die **VibroBLAST VBA**-Maschine zu überführen, wo er die anschließende Oberflächenvorbereitungsphase mit **VibroBLAST** Vibro-Sandstrahlen durchführen kann.



2000



VBA-DCK2-120-EX + Cabin AM
2300 x 1590xH=2270

VBA-DCK2+DP-120-EX

Le modèle illustré ci-dessus: **VBA-DCK2 + DP-120** est la taille machine adaptée pour la déstructuration ou dépoudrage d'un cake ou build de dimensions 300 x 300 x 330 mm. - dans cette configuration il est sans chariot en option, situation typique lorsque l'utilisateur finale dispose déjà de son propre équipement adapté.

Le modèle **VBA-DCK2 + DP-120**, a une double porte: une est normalement ouverte pour charger le gâteau, la deuxième est ouvert lorsque l'opérateur veut changer des positions les barrières élastiques placées à l'intérieur, en différentes combinaisons et hauteurs possibles, en fonction de la hauteur et contenu du cake ou build.

Das oben gezeigte Modell: **VBA-DCK2 + DP-120** Maschinengröße, die zum Auspacken oder Zerbröckeln des Cakes der Größe 300 x 300 x 330 mm geeignet ist. - In dieser Konfiguration ohne optionalen Handwagen, typisch, wenn der Endbenutzer bereits über die geeignete Ausrüstung verfügt.

Der Laderaum des Modells **VBA-DCK2 + DP-120** hat eine Doppeltür: Eine wird normalerweise zum Laden des Cakes geöffnet, die zweite, wenn der Bediener die Struktur der elastischen Barrieren ändern möchte, die im Inneren in verschiedenen möglichen Kombinationen platziert werden können, abhängig von der Höhe und dem Inhalt des Cakes.



VBA-DCK+DP-120-AM

Le modèle illustré ci-dessus est identifié, ainsi que tous les autres modèles plus grands, d'une série des panneaux latéral qui qui caractérisent la cabine, encadrée par d'élégants profilés en aluminium anodisé.

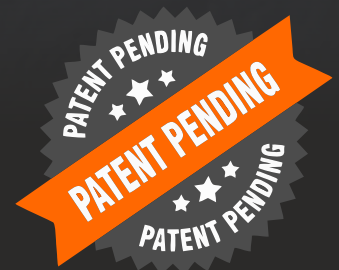
Le panneau les panneaux périmétriques peuvent être personnalisé avec le logo du distributeur et / ou un QR code avec ses données web (en fonction du zones commerciales et / ou géographiques) ou avec le logo et le code QR du client, sans aucune augmentation de coût.

Le système en cabine peut être soit en version "AM", complété par un maxi écran tactile IHM, soit par une simple cabine "CAB" sans extension de l'IHM standard.

Das oben gezeigte Modell: ist wie alle anderen größeren Modelle durch eine Reihe von Seitenwänden, die die Kabine charakterisieren, eingerahmt von eleganten eloxierten Aluminiumprofilen.

Die Schutzwand kann ohne zusätzliche Kosten mit dem Logo des Händlers und / oder einem QR-Code mit seinen Daten (abhängig von den kommerziellen und / oder geografischen Gebieten) oder mit dem Logo und dem QR-Code des Kunden angepasst werden.

Das System in der Kabine kann entweder in der "AM"-Version, komplettiert durch einen Maxi-HMI-Touchscreen, oder durch eine einfache "CAB"-Kabine ohne Erweiterung des Standard-HMI sein.

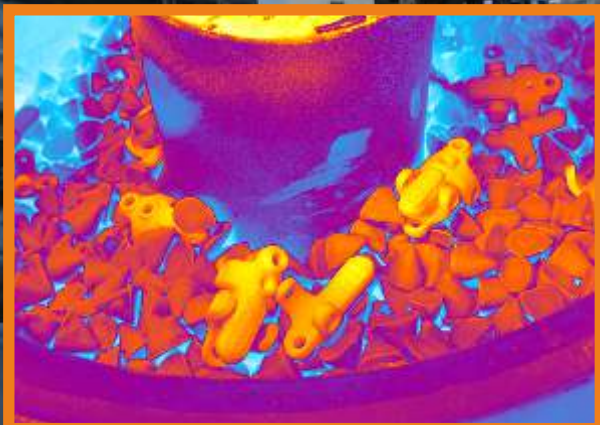


Le modèle illustré ci-dessus - ainsi que d'autres les modèles plus petites ont une fenêtre transparente supérieur, pour regarder à l'intérieur de la chambre de déstructuration ce qui se passe, fonctionne mieux lorsque le la version du système est AS (antistatique).

Mais cette fenêtre supérieure est également un point d'entrée utile dans en cas d'entretien, en cas de nettoyage et, dans certaines circonstances, peut être complété par une porte de chargement spéciale et facultatif pour les médias pour faciliter le processus de déstructuration (version pour certains utilisateurs HP).

Das oben gezeigte Modell: **VBA-DCK2 + DP-120** - sowie andere kleiner Modelle haben ein transparentes oberes Fenster, um in die Trennkammer zusehen und diese kontrollieren zu können. Dies funktioniert am besten, wenn die Version AS (Anti Static) ist.

Dieses obere Fenster ist jedoch auch ein nützlicher Zugangspunkt für Wartung, Reinigung und kann unter bestimmten Umständen auch durch eine spezielle und optionale Ladetür für Schleifkörper ergänzt werden, die den Decaking Prozess unterstützen (Sonderversion für einige Benutzer HP).



VBA-DCK2+DP-120-EX

PATENT PENDING

PATENT PENDING

PATENT PENDING

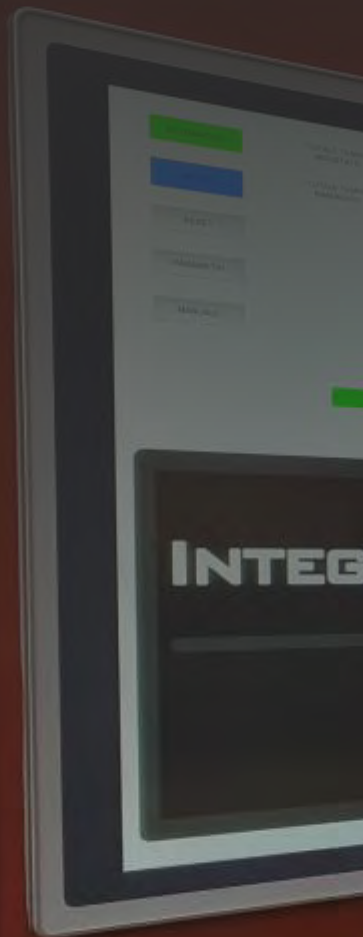
Le modèle illustré ci-dessus: **VBA-DCK2 + DP-120** - ainsi que d'autres modèles plus petites, peuvent garantir la récupération de la plupart de l'additif en poudre, mais jamais à 100%. Cependant, les composants SLS frittés qui sont toujours coincés entre eux (en particulier ceux placés dans le cœur de chaque cake) ou agglomérés en groupes de composants imbriqués, sont facilement déstructurés et bien finis au bas de la machine, où le processus **VibroBLAST** est exécuté. Quant au séparateur vibrant pour la récupération du poudre d'additif, a une grille standard de 400 microns, adaptée pour éliminer d'abord les gouttelettes agglomérées, puis récupérer la taille correcte de poudre.

Das oben gezeigte Modell - sowie andere kleiner Modelle können die Rückgewinnung des größten Teils des Additivpulvers, niemals jedoch zu 100 % garantieren. Nichtsdestotrotz, Gesinterte Komponenten, die noch aneinander haften (insbesondere solche, die sich im zentralen Bereich jedes Cakes befinden) oder in verschachtelten Komponentengruppen angesammelt sind, lassen sich im unteren Teil der Maschine, in dem sich der **VibroBLAST**-Prozess befindet, leicht entstrukturieren und gut weiter veredeln. Der Vibrationsabscheider zur Rückgewinnung des Additivpulvers verfügt über ein Standardgitter von 400 Mikron, mit dem zuerst gesammelte Tröpfchen und dann die richtige Größe des Pulvers zurückgewonnen werden können.

The network of specialists, for **AM professionals**

INTEGR^{AM}

VibroBLAST DCK
All in one!



FR/DE

IntegrAM

The network of specialists, for **AM professionals**

Le programme et le réseau IntegrAM sont coordonnés par:

Techno Surface Sas - Via Roccolo Aldè 1, 23811 Ballabio (LC) - Italie

Das IntegrAM-Programm und das Netzwerk werden koordiniert von:

Techno Surface Sas - Via Roccolo Aldè 1, 23811 Ballabio (LC) - Italy

Tel. IntegrAM: +39 349 29 23 689

e-mail integram-team@gmail.com

web <https://integram.eu>

INTEGR^{AM}

This brochure is for guidance only. Its content can change depending on the development of the product.
La presente brochure è da considerarsi puramente orientativa. Il contenuto potrà variare in conseguenza dell'evoluzione dei prodotti.

#0125-VibroBLAST-DCK-CA[FR-DE]